

内蒙古自治区粮食烘干中心成套设施装备 农机购置与应用补贴试点实施方案

为加快我区粮食产地烘干能力建设，支持农机创新产品推广应用，根据《农业农村部办公厅 财政部办公厅关于印发<2021—2023 年农机购置补贴实施指导意见>的通知》（农办计财〔2021〕8 号）等农机购置与应用补贴政策要求，制定本方案。

一、实施目标

充分发挥农机购置与应用补贴政策导向作用，加快推广粮食烘干中心成套设施装备，提高粮食产后处理社会化服务水平，进一步降低粮食产后损失，实现提质增效和农牧民增收，为保障粮食等重要农产品有效供给、全面推进乡村振兴提供有力支撑。

二、补贴产品

（一）补贴产品品目

补贴产品为粮食烘干中心成套设施装备（以下简称“成套设施装备”），具体分类、分档《内蒙古自治区粮食烘干中心成套设施装备农机购置与应用补贴额一览表》（见附件 1）。

（二）补贴产品条件

1. 合规性。成套设施装备达到《内蒙古自治区粮食烘干中心成套设施装备农机购置与应用补贴建设规范（试行）》（见附件 2）中的基本配置和参数要求，其结构、材质、性

能、建设安装、竣工验收等方面不低于国家、行业、团体和企业标准规定的要求，且不包括泥土、砖瓦、砂石料、钢筋混凝土等建筑材料修砌的地基、墙体等。被国家质检部门产品质量抽查中不合格的产品不得作为补贴产品。产品合规性应由有资质的第三方提供企业产品合规性证明意见。第三方资质条件：从事农林行业（农业工程）设计、咨询、鉴定、造价、监理等相关业务工作2年及以上，并且具有农林行业（农业工程）设计乙级以上设计资质的单位或工程监理专业机构。

2. 先进性。成套设施装备或其主要组成部分应拥有实用新型专利、发明专利以及省级以上科技成果鉴定（评价证明）之一。

3. 适用性。成套设施装备应在内蒙古自治区境内有1个及以上实地应用单位或个人，提供成套设施装备建设单（设施设备明细）和应用证明，应用证明由实地应用的个人签字或单位盖章，应有联系人及电话以备核实。

（三）补贴产品生产企业条件

参与试点的企业原则上由烘干设备生产企业为主体，且应具备以下条件：

1. 营业执照经营范围应包括相关补贴产品的生产、经营等相关内容。

2. 自愿申请将其产品列入补贴试点范围，承担农机购置与应用补贴政策相应责任和义务，并履行企业在产品质量、售后服务、退换货及纠纷处理等方面的责任义务。

3. 生产企业应有固定的生产经营场所，能够生产成套设施装备或主要设备，具备与成套设施装备制造、安装、售后服务相适应的能力，具有相应的专业技术人员和技術工人。

4. 保证生产或所选设备均为出厂新品，保证其质量、性能指标符合现行国家和行业标准要求。对选配设备生产企业的产品进行管理、监督并负主体责任。

5. 未被列入国家企业信用信息公示系统严重违法失信企业名单。

6. 配合核验和抽查，进行用户培训（重点内容包括设备操作、安全规程、维护保养等），并形成培训记录。

三、试点区域和补贴对象

成套设施装备的购置与应用补贴试点在全区范围内实施。

补贴对象为自治区境内从事农牧业生产的个人和农牧业生产经营组织，其中农牧业生产经营组织（含牧民生产经营组织）包括农村牧区集体经济组织、农牧民专业合作经济组织、农牧业企业和其他从事农牧业生产经营的组织。补贴对象不包括国家和地方各级政府财政供养人员。

已享受财政贴息政策，不得享受成套设施装备的购置与应用补贴。

四、资金规模和补贴标准

（一）资金规模。我区从年度中央财政农机购置与应用补贴资金总规模中安排 3000 万元，用于成套设施装备农机

新产品购置与应用补贴试点。试点补贴资金自治区不再单独分解，原则上用完即止。

（二）补贴标准。成套设施装备实行定额补贴，各分档补贴限额见附件 1。

五、试点期限和补贴套数要求

成套设施装备购置与应用补贴试点期限自本方案印发之日起实施。补贴套数要求按照内蒙古自治区农机购置与应用补贴最新政策执行。如有变化，另行通知。

六、操作流程

成套设施装备购置与应用补贴试点工作按照“先建设使用、后验收补贴”的程序，建设完成使用一段时期后方可兑付补贴的方式操作。

（一）企业投档。按照企业条件和产品条件，通过农机购置与应用补贴产品自主投档平台投档并提交相关资料。企业应对投档信息的真实性负责。

（二）购机者申请。申请人填写《内蒙古自治区成套设施装备购置备案表》（见附件 3），向当地旗县农牧部门申请备案，并提交有关备案资料（见附件 4）。旗县农牧部门初审备案事项，根据本地资金规模情况，按照备案先后顺序确定购机者，并向社会公示，公示期不少于 5 个工作日。建设备案不通过的申请人，旗县农牧部门应书面告知申请人。

（三）自主购机。购机者自主选择在我区自主投档通过的成套设施装备。对交易行为真实性、有效性和可能发生的纠纷承担法律责任。在竣工验收合格后，携带身份证或营业

执照、发票原件、建设合同、施工图纸等资料向当地旗县农牧部门提出结算申请。

（四）组织核验。购机者验收合格后，向当地旗县农牧部门申请核验，并提交有关备案资料（见附件4）。旗县农牧部门在收到购机者申请后，委托有资质的第三方对照《内蒙古自治区粮食烘干中心成套设施装备农机购置与应用补贴额一览表》和《内蒙古自治区粮食烘干中心成套设施装备农机购置与应用补贴建设规范（试行）》中有关技术配置参数要求开展资料和现场核验，并由第三方出具核验报告。第三方资质条件：从事农林行业（农业工程）设计、咨询、鉴定、造价、监理等相关业务工作2年及以上，并且具有农林行业（农业工程）设计乙级以上设计资质的单位或工程监理专业机构。

（五）资金兑付。对已经验收通过的，由旗县农牧部门向旗县财政部门提出结算申请。因资金不足或加强监管等原因需要延期兑付的，应告知购机者。补贴申领原则上当年有效，因当年财政补贴资金规模不足、办理手续时间紧张等无法享受补贴的，可在下一个年度优先兑付。

七、实施要求

（一）加强组织领导。实施成套设施装备购置与应用补贴试点是支持农机创新产品的重要举措。各级农牧、财政部门要切实加强组织保障，明确职责分工，形成工作合力，严格按照国家和自治区农机购置与应用补贴政策要求，公开、公平、公正履行职责，规范高效开展工作。自治区农牧部门

根据各地补贴试点实施情况，委托有资质的第三方适时对各地政策落实情况进行抽查，并对抽查中发现问题按有关规定及时进行处理。

（二）严格落实责任。各级农牧、财政部门要严格按照规定程序开展工作，认真履行职责，规范实施补贴政策，切实保障服务对象的权益。参与成套设施装备购置与应用补贴试点的生产企业，应严格遵守国家的法律法规和农机购置与应用补贴政策的有关规定，规范生产经营行为，主动承担产品质量、售后服务、退换货及纠纷处理等方面的主体责任。

（三）强化监督管理。试点实施地区要按照本方案和《内蒙古自治区 2021—2023 年农机购置补贴实施方案》要求，落实《内蒙古自治区农牧厅、财政厅关于进一步加强农机购置补贴政策监管强化纪律约束的通知》（内农牧机发〔2019〕216 号）和《内蒙古自治区农牧业厅、财政厅关于印发〈内蒙古自治区农机购置补贴产品违规经营行为处理办法（试行）〉的通知》（内农牧规发〔2017〕9 号）等规定，对实施过程的各环节加强监督管理，密切跟踪试点产品市场情况，切实落实好风险防控责任和异常情形报告制度。对虚假申报、以次充好、套取补贴等违规行为一经核实，严肃处理。

- 附件：1. 内蒙古自治区粮食烘干中心成套设施装备农机购置与应用补贴额一览表
2. 内蒙古自治区粮食烘干中心成套设施装备农机购置与应用补贴建设规范（试行）

3. 内蒙古自治区成套设施装备购置备案表
4. 成套设施装备购置与应用补贴试点实施各阶段提供资料清单（参考）

附件 1

内蒙古自治区粮食烘干中心成套设施装备农机购置与应用补贴额一览表

机具 大类	机具 小类	机具 品目	分档名称	基本配置和参数	中央 财政 补贴额 (元)	自治区 财政 补贴额 (元)	备注
粮油糖 初加工 机械	粮食初 加工机 械	其他粮 食初加 工机械	100t/日 -200t/日连 续式粮食烘 干成套设备	100t/日 \leq 日处理量(玉米) $<$ 200t/日。其中：日处理量(玉米)为 100t/日的连续式粮食烘干成套设备，应符合《内蒙古自治区粮食烘干中心成套设施装备农机购置与应用补贴建设规范(试行)》中粮食烘干中心建设类型分级为 I 型的建设要求和技术指标，本档次内其他日处理量(玉米)的连续式粮食烘干成套设备，所有分项设备应与企业明示的烘干能力相匹配。日处理量(玉米)为 100t/日的连续式粮食烘干成套设备，其基本配置和参数包括固定式电子衡器(额定载荷 100t)、提升机(提升量 \geq 15t/h)、烘前仓(容量 \geq 150t)、连续式干燥机(日处理量 100t)、烘后仓(容量 \geq 150t)、电气控制系统、除尘系统、热风炉间等。	210000	0	新增品目

粮油糖 初加工 机械	粮食初 加工机 械	其他粮 食初加 工机械	200t/日 -300t/日连 续式粮食烘 干成套设备	200t/日 \leq 日处理量（玉米） $<$ 300t/日。其中：日处理量（玉米）为 200t/日的连续式粮食烘干成套设备，应符合《内蒙古自治区粮食烘干中心成套设施装备农机购置与应用补贴建设规范（试行）》中粮食烘干中心建设类型分级为II型的建设要求和技术指标，本档次内其他日处理量（玉米）的连续式粮食烘干成套设备，所有分项设备应与企业明示的烘干能力相匹配。日处理量（玉米）为 200t/日的连续式粮食烘干成套设备，其基本配置和参数包括固定式电子衡器（额定载荷 100t）、提升机（提升量 \geq 30t/h）、烘前仓（容量 \geq 300t）、连续式干燥机（日处理量 200t）、烘后仓（容量 \geq 300t）、电气控制系统、除尘系统、热风炉间等。	280000	0	新增品目
粮油糖 初加工 机械	粮食初 加工机 械	其他粮 食初加 工机械	300t/日 -500t/日连 续式粮食烘 干成套设备	300t/日 \leq 日处理量（玉米） $<$ 500t/日。其中：日处理量（玉米）为 300t/日的连续式粮食烘干成套设备，应符合《内蒙古自治区粮食烘干中心成套设施装备农机购置与应用补贴建设规范（试行）》中粮食烘干中心建设类型分级为III型的建设要求和技术指标，本档次内其他日处理量（玉米）的连续式粮食烘干成套设备，所有分项设备应与企业明示的烘干能力相匹配。日处理量（玉米）为 300t/日的连续式粮食烘干成套设备，其基本配置和参数包括固定式电子衡器（额定载荷 100t）、提升机（提升量 \geq 45t/h）、烘前仓（容量 \geq 450t）、连续式干燥机（日处理量 300t）、烘后仓（容量 \geq 450t）、电气控制系统、除尘系统、热风炉间等。	370000	0	新增品目

粮油糖 初加工 机械	粮食初 加工机 械	其他粮 食初加 工机械	500t/日及以上连续式粮食烘干成套设备	日处理量（玉米） $\geq 500\text{t}/\text{日}$ 。其中：日处理量（玉米）为500t/日的连续式粮食烘干成套设备，应符合《内蒙古自治区粮食烘干中心成套设施装备农机购置与应用补贴建设规范（试行）》中粮食烘干中心建设类型分级为IV型的建设要求和技术指标，本档次内其他日处理量（玉米）的连续式粮食烘干成套设备，所有分项设备应与企业明示的烘干能力相匹配。日处理量（玉米）为500t/日的连续式粮食烘干成套设备，其基本配置和参数包括固定式电子衡器（额定载荷100t）、提升机（提升量 $\geq 75\text{t}/\text{h}$ ）、烘前仓（容量 $\geq 750\text{t}$ ）、连续式干燥机（日处理量500t）、烘后仓（容量 $\geq 750\text{t}$ ）、电气控制系统、除尘系统、热风炉间等。	500000	0	新增品目
------------------	-----------------	-------------------	----------------------	---	--------	---	------

附件2

内蒙古自治区粮食烘干中心成套设施装备 农机购置与应用补贴建设规范（试行）

前 言

按照“绿色环保、安全高效、先进适用”的总体要求，加快提升内蒙古自治区粮食产后干燥机械化水平，助力粮食减损保质增收，特制定本规范。

1 范围

本规范规定了粮食烘干中心的术语和定义、工艺流程、建设要求、成套设备配置及投资估算、安全与环保、安装与调试和使用验收等的基本要求。

本规范适用于家庭农场、农民合作社、粮食加工企业等新型农业生产经营主体所使用的粮食烘干中心建设和验收，改（扩）建可参照执行。

本规范粮食作物主要为玉米。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 1353 玉米

GB 3096 声环境质量标准

GB 4053.1 固定式钢梯及平台安全要求 第1部分:钢直梯

GB 4053.3 固定式钢梯及平台安全要求 第3部分:工业防护栏杆及钢平台

GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械安全标志和危险图形总则

GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准

GB 13271 锅炉大气污染物排放标准

GB 13495.1 消防安全标志 第1部分：标志

GB 15577 粉尘防爆安全规程

GB 15630 消防安全标志设置要求

GB 17440 粮食加工、储运系统粉尘防爆安全规程

GB 19517 国家电气设备安全技术规范

GB 50016 建筑设计防火规范

GB 50322 粮食钢板筒仓设计规范

GB/T 7723 固定式电子衡器

GB/T 10595 带式输送机

GB/T 12706 《额定电压1kV(Um=1.2kV)到35kV(Um=40.5kV)挤包绝缘电力电缆及附件》

GB/T 16714 连续式粮食干燥机

GB/T 21017 玉米干燥技术规范

GB/T 23821 机械安全 防止上下肢触及危险区的安全距离

GB/T 26893 粮油机械 圆筒初清筛
GB/T 37519 粮油机械 斗式提升机
NY 2802 谷物干燥机大气污染物排放标准
NY/T 2844 双层圆筒初清筛
JB/T 9800 装配式金属筒仓
JB/T 10216 电控配电用电缆桥架
TSG ZB001 燃油(气)燃烧器安全技术规则
NB/T 34040 小型生物质热风炉技术条件
农机鉴推〔2021〕18号烘干机（塔）房建设工作指引（试行）

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 粮食烘干中心

按一定的规模建设，可完成湿谷称重、清选、烘干、暂存等作业的工程项目。一般由汽车衡（地磅）、清选设备、暂存仓、干燥机和输送设备等成套设备与干燥机（塔）房、除尘室、配电室、热风炉间、办公用房和检化验室等设施用房所组成。

3.2 烘干中心规模

根据粮食干燥机处理量来划分烘干中心规模。粮食干燥机分为循环式和连续式两种，循环式干燥机处理量按单批次处理湿谷重量计算，连续式干燥机处理量按日烘干湿谷重量计算。

3.3 日处理量

按连续式粮食干燥机一日内所能烘干的湿谷重量，单位为吨。

3.4 烘干中心成套设备

完成湿谷称重、清选、烘干、暂存等作业的主要设施设备及附属设施设备的统称。一般包括称重、清选、暂存、烘干等分项成套设备。

3.5 称重成套设备

对粮食进行整车称重的衡器，又称为汽车衡（地磅），主要由承载器、称重显示仪表、称重传感器等零部件组成。

3.6 粮食清选成套设备

去除粮食中杂质的成套设备，主要包括卸粮斗、地坑格栅、提升机、初清筛等设备。

3.7 粮食烘干成套设备

实现粮食烘干作业的成套设备，主要包括粮食干燥机主体及配套的热源、进料输送机（提升机、刮板输送机、皮带输送机）、电控系统等设备。

3.8 烘前暂存成套设备

粮食烘干前用于湿谷暂存的成套设备，主要包括钢板仓、提升机及塔架、出料皮带输送机、流粮管、通风系统等设施设备。

3.9 烘后暂存成套设备

粮食烘干后用于干粮暂存的成套设备，主要包括钢板仓、提升机及塔架、出料皮带输送机、通风系统等设施设备。

3.10 除尘成套设备

对烘干中心作业过程中产生的粉尘进行集中处理的成套设备，主要包括风机、除尘器、管网、集尘罩等设备。

4 工艺流程

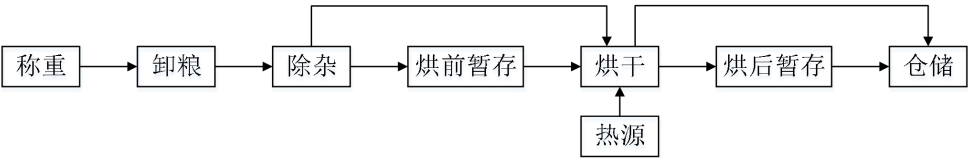


图1 粮食烘干中心工艺流程

5 建设要求

5.1 建设规模

5.1.1 建设规模

粮食烘干中心应具备一定的规模，根据内蒙古自治区粮食产地烘干现状与需求，按照规模适度、充分利用的原则，以连续式干燥机日处理量作为烘干中心规模的确定依据，共提出四种烘干中心建设规模。干燥机烘干能力按照粮食为玉米、平均降水幅度为15%、工作环境温度 -20°C 、每天烘干作业时间为20小时计算。建设类型具体见表1。

表1 粮食烘干中心建设类型分级情况表

烘干方式	连续式			
建设规模	I 型	II 型	III型	IV型
日处理量	100t	200t	300t	500t

5.1.2 热源燃料

热源燃料主要包括生物质，也可是天然气、电等清洁能源。

5.1.3 主要技术指标

粮食烘干中心规模及技术参考指标具体见表2。

表2 粮食烘干中心规模及技术参考指标

序号	规模指标	I 型	II 型	III型	IV型
1	日处理量	100t	200t	300t	500t

2	烘干中心（不含汽车衡）占地面积（m ² ）	1050（750）	1300（820）	1600（960）	1900（1300）
3	热风炉间面积（m ² ）	120（72）	180（72）	180（90）	216（144）
4	成套设备总功率（kW）	≤100（90）	≤160（140）	≤250（220）	≤380（320）
5	服务面积(亩)	约 10000	约 20000	约 30000	约 50000

注：1.表格中（）内为采用天然气热风炉时的相关数值。

2.服务面积按烘干作业时间60天进行估算。

5. 2主要烘干设施建筑结构

5.2.1 热风炉间

用于放置干燥机热源，包括燃气热风炉或生物质热风炉，以及附属电器控制系统、堆放少量的燃料等，同时起到保温避雨等作用的设施。热风炉间建设宜符合农机鉴推〔2021〕18号烘干机（塔）房建设工作指引（试行）中的规定，采用轻钢屋架，屋顶铺设彩钢板，夹心彩钢板墙面。

5. 3主要性能指标

5.3.1 原粮粮食

除水分按烘干前的实际值外，玉米其他质量指标应符合GB 1353或GB/T 21017规定。

水分差大于3%的玉米应分别暂存，分别干燥，同一批干燥的玉米水分不均匀度≤3%。干燥前玉米应进行清选处理，含杂率≤2%。

5.3.2 主要性能指标

主要性能指标应符合GB/T 16714和GB/T 21017规定，见表3。

表3 粮食烘干中心主要性能指标

序号	指标名称		指标内容	
一、连续式干燥机				
1	处理量	t/日	达到规定的规模要求	
2	玉米单位耗热量	kJ/kg	≤8000	
3	烘干不均匀度	%	降水幅度≤5%	≤1.0
		%	降水幅度>5%， ≤10%	≤1.5
		%	降水幅度>10%	≤2.0
4	玉米破碎率增加值	%	≤0.5	
5	玉米热损粒	%	≤0.2	
6	明显变色粒增值	%	≤2	
7	玉米裂纹率增加值	%	降水幅度≤5%	≤15
		%	降水幅度>5%， ≤10%	≤20
		%	降水幅度>10%	≤25
二、其它品质指标				
1	色泽、气味		正常	

2	苯并（a）芘增加值 μg/kg	≤5
3	脂肪酸值增值（以 KOH 计）g/100g	≤3
4	出机粮食温度 ℃	≤8（环境温度≤0℃）
		≤环境温度+8（环境温度>0℃）
5	粮食生活力的生化测定	不低于干燥前
6	容重 g/L	不低于干燥前

5.4 选址及总平面要求

5.4.1 选址要求

5.4.1.1 应符合国家和当地国土空间规划的要求。

5.4.1.2 场地面积应满足生产、生活及发展的需要，远离居民区（距民用建筑≥25m）并位于居民区及公共建筑最大频率风向下风侧。

5.4.1.3 宜建设在粮食种植基地附近，应确保有稳定可靠的粮源、便于就近收购粮食，并具有相应规模的粮食储备量或中转量。

5.4.1.4 应具有便利和经济的交通运输条件，具备可靠、适用、经济的供电、消防用水、供热、通讯等外部协作条件。

5.4.1.5 应远离污染源及易燃、易爆等危险物品生产或存放的场所，符合国家及地方防爆、防火、防尘、环保、卫生及安全生产要求。

5.4.1.6 具有良好的工程地质和水文地质条件，地势应相对平坦、开阔、不低于周边基础高度，避免洪水、潮水或内涝威胁。不宜选择在抗震设防为 8 度以上的地震区，应避开泥石流、滑坡、洪涝等直接危害地段以及 IV 级自重湿陷性黄土和 III 级膨胀土等工程地质条件不良区。

5.4.1.7 应避开高压线、地下光缆、电缆、输油输气管道等设施。

5.4.2 功能分区

5.4.2.1 烘干中心可分为原粮称重检测、清选、烘干、烘前烘后暂存等主要生产区域和除尘、配电、燃料存储等辅助设施区域等，还可根据场区情况设置办公区和生活区。

5.4.2.2 烘干中心应做到功能分区明确、工艺流程简捷、布局紧凑合理，物流人流顺畅、确保操作安全便捷。

5.4.2.3 配电设施应靠近负荷较大的烘干区、靠近厂区边缘且输电线路进出方便的位置，宜布置在场区地势较高的位置，不得布置在有强烈振动的设备附近。

5.4.2.4 燃料间位置与各设施间的消防应符合 GB 50016 的要求。

5.4.2.5 场区应设计有环通道路和回车场。

5.5 成套设备布局

5.5.1 本规范中烘干中心成套设备布局以生物质热风炉和天然气热风炉为热源进行布局。布局图中提供了附属设施热风炉间的建议尺寸。

5.5.2 成套设备布局

5.5.2.1 I 型粮食烘干中心

I 型粮食烘干中心成套设备立面布置参考图（生物质）立面布置、平面布局及侧向视图分别见附录 B 的 B.1、B.2、B.3。

I 型粮食烘干中心成套设备立面布置参考图（天然气）立面布置、平面布局及侧向视图

分别见附录 B 的 B.4、B.5、B.6。

5.5.2.2 II 型粮食烘干中心

II 型粮食烘干中心成套设备立面布置参考图（生物质）立面布置、平面布局及侧向视图分别见附录 B 的 B.7、B.8、B.9。

II 型粮食烘干中心成套设备立面布置参考图（天然气）立面布置、平面布局及侧向视图分别见附录 B 的 B.10、B.11、B.12。

5.5.2.3 III 型粮食烘干中心

III 型粮食烘干中心成套设备立面布置参考图（生物质）立面布置、平面布局及侧向视图分别见附录 B 的 B.13、B.14、B.15。

III 型粮食烘干中心成套设备立面布置参考图（天然气）立面布置、平面布局及侧向视图分别见附录 B 的 B.16、B.17、B.18。

5.5.2.4 IV 型粮食烘干中心

IV 型粮食烘干中心成套设备立面布置参考图（生物质）立面布置、平面布局及侧向视图分别见附录 B 的 B.19、B.20、B.21。

IV 型粮食烘干中心成套设备立面布置参考图（天然气）立面布置、平面布局及侧向视图分别见附录 B 的 B.22、B.23、B.24。

6 成套设备配置及投资估算

6.1 粮食烘干中心成套设备总体投资估算

粮食烘干中心成套设备总体投资估算见表 4。

表4 粮食烘干中心成套设备总体投资估算 万元

设备名称		I 型	II 型	III 型	IV 型
称重系统		9.0	9.0	9.0	9.0
原粮清选系统		9.7	9.9	11.0	12.9
烘前暂存系统		17.4	23.7	32.0	46.3
烘干系统	生物质热风炉	47.9	63.6	83.7	119.2
	燃气热风炉	34.7	53.0	68.4	85
烘后暂存系统		17.4	23.7	32.0	46.3
电气控制系统		5.6	6.4	7.5	8.3
除尘系统		13.1	15.3	18.5	22.5
附属设施	生物质热风炉间	12.0	18.0	18.0	21.6
	燃气热风炉间	5.8	5.8	7.2	11.5
投资合计	生物质热风炉	132.1	169.6	211.7	286.1
	燃气热风炉	112.7	146.8	185.6	241.8

注：1.烘干中心成套设备投资以 2023 年价格估算。

6.2 不同规模粮食烘干中心成套设备配置及投资估算

6.2.1 I 型粮食烘干中心成套设备配置及投资估算见附录 A 表 A.1。

6.2.2 II 型粮食烘干中心成套设备配置及投资估算见附录 A 表 A.2。

6.2.3 III 型粮食烘干中心成套设备配置及投资估算见附录 A 表 A.3。

6.2.4 IV 型粮食烘干中心成套设备配置及投资估算见附录 A 表 A.4。

7 安全与环保

7.1 安全性要求

7.1.1 烘干中心所选设备应符合各自现行有效标准要求，详见附录 A。

7.1.2 电气控制应满足设计值和安全规范的要求，电气控制柜应采取防尘措施或放置于独立的控制室。电气控制系统及粉尘防爆安全应符合 GB 17440 的规定。

7.1.3 电器元件质量、型号、规格必须符合国家 CCC 标准要求。

7.1.4 干燥机控制系统应设置过载和漏电保护装置。

7.1.5 烘干中心在电气功能设计上要具备手动、自动两种功能，且可实现转换。

7.1.6 应能进行设备顺序起停，并具备电器连锁功能，有故障报警、指示灯。

7.1.7 干燥机控制系统应设置温度自动控制和超温报警装置。

7.1.8 装设的钢梯、扶手、护栏和平台等及防护装置应符合 GB 4053.1 和 GB 4053.3 的规定，护栏高度应 $\geq 1100\text{mm}$ ，距离地面 3000mm 以上的爬梯应安装护栏。

7.1.9 采用燃油、燃气为燃料时，燃烧器应设置自动点火装置和熄火自动切断油、气路的装置及地震自动熄火装置。

7.1.10 采用天然气为热源，天然气系统应安装气体流量表等，天然气管道系统、储气瓶组与减压装置等应由燃气公司（部门）指派专业人员安装，且通过消防安全验收。采用电力热源，应符合电力相关部门要求。

7.1.11 专用蒸汽锅炉应安装安全阀、压力表、温度表、流量计和高低水位自动报警装置等，且应经国家授权的锅炉检验机构检验合格。

7.1.12 干燥机单体顶部应设置防止操作人员坠落的安全防护网或防护栅栏。

7.1.13 外露运动件及风机进风口应安装防护装置，防护装置的结构、安全距离应符合 GB/T 23821 的规定。

7.1.14 有潜在危险的部位应固定永久性安全警示标志，安全标志应符合 GB 10396 的规定。

7.1.15 烘干中心应在相应位置设置消防安全标志，设置位置应符合 GB 15630 设置要求，消防安全标志应符合 GB 13495.1 的规定。

7.1.16 烘干作业现场应配置与燃料相适应的灭火装置。

7.1.17 干燥机（塔）房和除尘室应注意防爆安全，应符合 GB 17440 和 GB 15577 规定。

7.1.18 烘前仓与烘后仓应设置防爆口。与粉尘接触的电气设备应采用防爆装置。

7.2 环保要求

7.2.1 烘干中心操作室噪声不超过 70dB（A）；工作环境噪声不超过 85dB（A）；风机处不超过 92dB（A）。其他区域参照 GB 3096 和 GB 12348 执行。

7.2.2 烘干中心宜配置除尘设备及管网，在卸粮坑、初清筛、干燥机排粮口、输送机卸料口和提升机进料口等设置吸尘点，吸出的粉尘能集中收集和清理，不造成二次污染。烘干中心作业场所空气中粉尘浓度室内不超过 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ；室外不超过 $15\text{mg}/\text{m}^3$ 。

7.2.3 使用热风炉的颗粒物排放浓度、烟气黑度、二氧化硫、氮氧化物和汞及其化合物的排放浓度应符合 GB 13271 的要求。

7.2.4 干燥机、初清筛和提升机等设备的润滑部位不应有渗、漏油现象。

8 安装与调试

8.1 安装

8.1.1 按成套设备基础图的要求进行水泥地面或设备基础施工，基础应平整坚固，载荷满足设备需求。安装前应检查水泥地基、设备基础是否达到基础图要求。

8.1.2 按照成套设备总图以及安装要求依次进行设备安装。

8.1.3 提升机和干燥机安装应确保垂直竖立，提升机运转时不应出现皮带跑偏现象。

8.1.4 将控制柜安放在方便操作的位置，通过桥架与电缆线连接各设备，再进行空运转试车。

8.2 调试

8.2.1 成套设备安装完毕后，应按照说明书的规定，对每台单机进行空载调试。

8.2.2 单机空载调试完成后，再进行联机调试，重点对上下游设备的互锁关系进行调试。

8.2.3 联机调试完成后，应进行负载调试，操作应符合标准 GB/T 21017 规定，保障成套设备生产能力和烘干后粮食品质符合表 3 的规定。

8.2.4 负载调试完成后，应进行不少于一周的试运行；试运行结束后可以进行验收环节。

9 验收

9.1 在成套设施装备安装调试完成后，建设单位自行组织相关人员进行竣工验收。

9.2 在竣工验收后，建设单位可根据实际需要自主向县级农机主管部门提出验收申请，由农机主管部门按照政策实施规定开展验收，验收内容参见附录 C：粮食烘干中心成套设备建设项目验收表。

附录 A

(资料性附录)

不同规模粮食烘干中心成套设备配置及投资估算表

A.1 I 型粮食烘干中心成套设备配置及投资估算表

设备名称	数量	价格（万元）		功率（kW）		技术要求	引用标准
		单价	合计	单项	合计		
一、称重系统							
固定式电子衡器	1 套	9.00	9.00	0.01	0.01	额定载荷 100t，主要包括承载器、称重显示仪表、称重传感器等零部件，灵敏度：2.0±0.002MV/V，综合误差：±0.02%F.S，0.03%F.S。	GB/T 7723 固定式电子衡器
二、原粮清选系统							
卸粮斗	1 个	2.4	2.4			3000×3000×3000，采用钢板厚度≥3 mm。	
1#提升机	1 台	3.5	3.5	3.0	3.0	提升量≥15t/h，额定产量工作状态下回流率≤1%，破碎率增值≤0.3%。	GB/T 37519 粮油机械斗式提升机
初清筛 1	1 套	3.8	3.8	3.0	3.0	处理量≥15t，大杂清除率≥90%，大杂含粮率≤2%，小杂清除率≥60%。	GB/T 26893 粮油机械 圆筒初清筛 NY/T 2844 双层圆筒初清筛
三、烘前暂存系统							
2#提升机	1 台	4.2	4.2	4.0	4.0	提升量≥15t/h，额定产量工作状态下回流率≤1%，破碎率增值≤0.3%。	GB/T 37519 粮油机械斗式提升机
烘前仓	1 座	11.5	11.5	2.2	2.2	容量≥150t，室外安装的应采用镀锌钢板制作，应配置高、低料位器，锥底料斗溜角≥45°。	GB 50322 粮食钢板筒仓设计规范 JB/T 9800 装配式金属筒仓
1#皮带输送机	1 台	1.7	1.7	3.0	3.0	输送量≥15t/h，输送过程中无粉尘泄露。	GB/T 10595 带式输送机

设备名称		数量	价格（万元）		功率（kW）		技术要求	引用标准
			单价	合计	单项	合计		
四、烘干系统								
3#提升机		1 台	4.5	4.5	4.0	4.0	提升量≥15t/h，额定产量工作状态下回流率≤1%，破碎率增值≤0.3%。	GB/T 37519 粮油机械斗式提升机
连续式干燥机		1 台	23.4	23.4	40.0	40.0	日处理量 100t，降水幅度 15%，环境温度-20℃。	GB/T 16714 连续式粮食干燥机
2#皮带输送机		1 台	1.8	1.8	3.0	3.0	输送量≥15t/h，刮板机输送过程中无粉尘泄露。	GB/T 10595 带式输送机
热 源	燃气	1 台	5	5	3.0	3.0	输出热量 120×10 ⁴ kcal/h，热效率≥80%。	NB/T 34040 小型生物质热风炉技术条件
	生物质	1 台	18.2	18.2	12.50	12.5	输出热量 120×10 ⁴ kcal/h，热效率≥70%。	TSG ZB001 燃油(气)燃烧器安全技术规则
五、烘后暂存系统								
4#提升机		1 台	4.2	4.2	4.0	4.0	提升量≥15t/h，额定产量工作状态下回流率≤1%，破碎率增值≤0.3%。	GB/T 37519 粮油机械斗式提升机
烘后仓		1 座	11.5	11.5	2.2	2.2	容量≥150t，室外安装的应采用镀锌钢板制作，应配置高、低料位器，锥底料斗溜角≥45°。	GB 50322 粮食钢板筒仓设计规范 JB/T 9800 装配式金属筒仓
3#皮带输送机		1 台	1.7	1.7	3.0	3.0	输送量≥15t/h，输送过程中无粉尘泄露。	GB/T 10595 带式输送机
六、电气控制系统								
电控柜		1 套	2.8	2.8				GB 19517 国家电气设备安全技术规范
电线、电缆、桥架等		1 套	2.8	2.8				GB/T 12706 额定电压 1kV 到 35kV 挤包绝缘电力电缆及附件 JB/T 10216 电控配电用电线桥架
七、除尘系统								
进出粮除尘设备及管网		1 套	4.1	4.1	5.5	5.5	集中收集和清理烘干线上各环节节点处粉尘，不造成二次污染。	NY 2802 谷物干燥机大气污染物排放标准
烟气除尘设备		1 套	9.0	9.0	7.5	7.5	生物质颗粒热风炉应装有烟气除尘设备，烟气达标后排放。	GB 13271 锅炉大气污染物排放标准

设备名称		数量	价格（万元）		功率（kW）		技术要求	引用标准
			单价	合计	单项	合计		
八、热风炉间								
生物质热风炉间		120 m²	0.10	12.0			长 12m×宽 10m×高 5.0m	烘干机（塔）房建设工作指引
燃气热风炉间		72 m²	0.08	5.8			长 12m×宽 6m×高 4m	
合 计	生物质颗粒型	132.1		96.5				
	燃气型	112.7		87.4				

A.2 II 型粮食烘干中心成套设备配置及投资估算表

设备名称	数量	价格（万元）		功率（kW）		技术要求	引用标准
		单价	合计	单项	合计		
一、称重系统							
固定式电子衡器	1 套	9.0	9.0	0.01	0.01	额定载荷 100t，主要包括承载器、称重显示仪表、称重传感器等零部件，灵敏度：2.0±0.002MV/V，综合误差：±0.02%F.S，0.03%F.S。	GB/T 7723 固定式电子衡器
二、原粮清选系统							
卸粮斗	1 个	3.1	3.1			3000×3000×3000，采用钢板厚度≥3 mm。	
1#提升机	1 台	3.5	3.5	3.0	3.0	提升量≥30t/h，额定产量工作状态下回流率≤1%，破碎率增值≤0.3%。	GB/T 37519 粮油机械斗式提升机
初清筛 1	1 套	3.3	3.3	3.0	3.0	处理量≥30t，大杂清除率≥90%，大杂含粮率≤2%，小杂清除率≥60%。	GB/T 26893 粮油机械 圆筒初清筛 NY/T 2844 双层圆筒初清筛
三、烘前暂存系统							
2#提升机	1 台	6.4	6.4	5.5	5.5	提升量≥30t/h，额定产量工作状态下回流率≤1%，破碎率增值≤0.3%。	GB/T 37519 粮油机械斗式提升机
烘前仓	1 座	15.3	15.3	2.2	2.2	容量≥300t，室外安装的应采用镀锌钢板制作，应配置高、低料位器，锥底料斗溜角≥45°。	GB 50322 粮食钢板筒仓设计规范 JB/T 9800 装配式金属筒仓
1#皮带输送机	1 台	2.0	2.0	3.0	3.0	输送量≥30t/h，输送过程中无粉尘泄露。	GB/T 10595 带式输送机
四、烘干系统							
3#提升机	1 台	7.2	7.2	7.5	7.5	提升量≥30t/h，额定产量工作状态下回流率≤1%，破碎率增值≤0.3%。	GB/T 37519 粮油机械斗式提升机
连续式干燥机	1 台	32.4	32.4	82.0	82.0	日处理量 200t，降水幅度 15%，环境温度-20℃。	JB/T 13628 循环式粮食干燥机
2#皮带输送机	1 台	1.8	1.8	3.0	3.0	输送量≥30t/h，刮板机输送过程中无粉尘泄露。	GB/T 10595 带式输送机

设备名称		数量	价格（万元）		功率（kW）		技术要求	引用标准
			单价	合计	单项	合计		
热源	燃气	1 台	11.6	11.6	5.5	5.5	输出热量 $240 \times 10^4 \text{kcal/h}$ ，热效率 $\geq 80\%$ 。	NB/T 34040 小型生物质热风炉技术条件
	生物质	1 台	22.2	22.2	24.0	24.0	输出热量 $240 \times 10^4 \text{kcal/h}$ ，热效率 $\geq 70\%$ 。	TSG ZB001 燃油(气)燃烧器安全技术规则
五、烘后暂存系统								
4#提升机		1 台	6.4	6.4	5.5	5.5	提升量 $\geq 30 \text{t/h}$ ，额定产量工作状态下回流率 $\leq 1\%$ ，破碎率增值 $\leq 0.3\%$ 。	GB/T 37519 粮油机械斗式提升机
烘后仓		1 座	15.3	15.3	2.2	2.2	容量 $\geq 300 \text{t}$ ，室外安装的应采用镀锌钢板制作，应配置高、低料位器，锥底料斗溜角 $\geq 45^\circ$ 。	GB 50322 粮食钢板筒仓设计规范 JB/T 9800 装配式金属筒仓
3#皮带输送机		1 台	2.0	2.0	3.0	3.0	输送量 $\geq 30 \text{t/h}$ ，输送过程中无粉尘泄露。	GB/T 10595 带式输送机
六、电气控制系统								
电控柜		1 套	3.2	3.2				GB 19517 国家电气设备安全技术规范
电线、电缆、桥架等		1 套	3.1	3.1				GB/T 12706 额定电压 1kV 到 35kV 挤包绝缘电力电缆及附件 JB/T 10216 电控配电用电缆桥架
七、除尘系统								
进出粮除尘设备及管网		1 套	4.8	4.8	6.0	6.0	集中收集和清理烘干线上各环节节点处粉尘，不造成二次污染。	NY 2802 谷物干燥机大气污染物排放标准
烟气除尘设备		1 套	11.5	11.5	7.5	7.5	生物质颗粒热风炉应装有烟气除尘设备，烟气达标后排放。	GB 13271 锅炉大气污染物排放标准
八、热风炉间								
生物质热风炉间		180 m ²	0.1	18.0			长 15m×宽 12m×高 5.0m	烘干机（塔）房建设工作指引
燃气热风炉		72 m ²	0.08	5.8			长 12m×宽 6m×高 4.0m	
合计	生物质颗粒型		169.6		157.4			
	燃气型		146.8		138.9			

A.3 III型粮食烘干中心成套设备配置及投资估算表

设备名称	数量	价格（万元）		功率（kW）		技术要求	引用标准
		单价	合计	单项	合计		
一、称重系统							
固定式电子衡器	1 套	9.0	9.0	0.01	0.01	额定载荷 100t，主要包括承载器、称重显示仪表、称重传感器等零部件，灵敏度：2.0±0.002MV/V，综合误差：±0.02%F.S，0.03%F.S。	GB/T 7723 固定式电子衡器
二、原粮清选系统							
卸粮斗	1 个	3.3	3.3			3000×3000×3000，采用钢板厚度≥3 mm。	
1#提升机	1 台	4.0	4.0	5.5	5.5	提升量≥45t/h，额定产量工作状态下回流率≤1%，破碎率增值≤0.3%。	GB/T 37519 粮油机械斗式提升机
初清筛 1	1 套	3.7	3.7	5.5	5.5	处理量≥45t，大杂清除率≥90%，大杂含粮率≤2%，小杂清除率≥60%。	GB/T 26893 粮油机械 圆筒初清筛 NY/T 2844 双层圆筒初清筛
三、烘前暂存系统							
2#提升机	1 台	7.5	7.5	7.5	7.5	提升量≥45t/h，额定产量工作状态下回流率≤1%，破碎率增值≤0.3%。	GB/T 37519 粮油机械斗式提升机
烘前仓	1 座	22.2	22.2	3.0	3.0	容量≥450t，室外安装的应采用镀锌钢板制作，应配置高、低料位器，锥底料斗溜角≥45°。	GB 50322 粮食钢板筒仓设计规范 JB/T 9800 装配式金属筒仓
1# 皮带输送机	1 台	2.3	2.3	4.0	4.0	输送量≥45t/h，输送过程中无粉尘泄露。	GB/T 10595 带式输送机
四、烘干系统							
3#提升机	1 台	7.9	7.9	11.0	11.0	提升量≥45t/h，额定产量工作状态下回流率≤1%，破碎率增值≤0.3%。	GB/T 37519 粮油机械斗式提升机
连续式干燥机	1 台	42.8	42.8	135.0	135.0	日处理量 300t，降水幅度 15%，环境温度-20℃。	JB/T 13628 循环式粮食干燥机
2#皮带输送机	1 台	2.2	2.2	4.0	4.0	输送量≥45t/h，刮板机输送过程中无粉尘泄露。	GB/T 10595 带式输送机

设备名称		数量	价格（万元）		功率（kW）		技术要求	引用标准
			单价	合计	单项	合计		
热源	燃气	1 台	15.5	15.5	7.5	7.5	输出热量 $360 \times 10^4 \text{kcal/h}$ ，热效率 $\geq 80\%$ 。	NB/T 34040 小型生物质热风炉技术条件
	生物质	1 台	30.8	30.8	42.0	42.0	输出热量 $360 \times 10^4 \text{kcal/h}$ ，热效率 $\geq 70\%$ 。	TSG ZB001 燃油(气)燃烧器安全技术规则
五、烘后暂存系统								
4#提升机		1 台	7.5	7.5	7.5	7.5	提升量 $\geq 45\text{t/h}$ ，额定产量工作状态下回流率 $\leq 1\%$ ，破碎率增值 $\leq 0.3\%$ 。	GB/T 37519 粮油机械斗式提升机
烘后仓		1 座	22.2	22.2	3.0	3.0	容量 $\geq 450\text{t}$ ，室外安装的应采用镀锌钢板制作，应配置高、低料位器，锥底料斗溜角 $\geq 45^\circ$ 。	GB 50322 粮食钢板筒仓设计规范 JB/T 9800 装配式金属筒仓
3#皮带输送机		1 台	2.3	2.3	4.0	4.0	输送量 $\geq 45\text{t/h}$ ，输送过程中无粉尘泄露。	GB/T 10595 带式输送机
六、电气控制系统								
电控柜		1 套	3.5	3.5				GB 19517 国家电气设备安全技术规范
电线、电缆、桥架等		1 套	3.0	3.0				GB/T 12706 额定电压 1kV 到 35kV 挤包绝缘电力电缆及附件 JB/T 10216 电控配电用电线桥架
七、除尘系统								
进出粮除尘设备及管网		1 套	5.0	5.0	7.5	7.5	集中收集和清理烘干线上各环节节点处粉尘，不造成二次污染。	NY 2802 谷物干燥机大气污染物排放标准
烟气除尘设备		1 套	13.0	13.5	7.5	7.5	生物质颗粒热风炉应装有烟气除尘设备，烟气达标后排放。	GB 13271 锅炉大气污染物排放标准
八、热风炉间								
生物质热风炉间		180 m ²	0.10	18.0			长 18m×宽 10m×高 5.0m	烘干机（塔）房建设工作指引
燃气热风炉		90 m ²	0.08	7.2			长 15m×宽 6m×高 4.0m	
合计	生物质颗粒型		211.7		247			
	燃气型		185.6		212.5			

A.4 IV型粮食烘干中心成套设备配置及投资估算表

设备名称	数量	价格（万元）		功率（kW）		技术要求	引用标准
		单价	合计	单项	合计		
一、称重系统							
固定式电子衡器	1 套	9.0	9.0	0.01	0.01	额定载荷 100t，主要包括承载器、称重显示仪表、称重传感器等零部件，灵敏度：2.0±0.002MV/V，综合误差：±0.02%F.S，0.03%F.S。	GB/T 7723 固定式电子衡器
二、原粮清选系统							
卸粮斗	1 个	3.4	3.4			3000×3000×3000，采用钢板厚度≥3 mm。	
1#提升机	1 台	4.8	4.8	7.5	7.5	提升量≥75t/h，额定产量工作状态下回流率≤1%，破碎率增值≤0.3%。	GB/T 37519 粮油机械斗式提升机
初清筛 1	1 套	4.7	4.7	7.5	7.5	处理量≥75t，大杂清除率≥90%，大杂含粮率≤2%，小杂清除率≥60%。	GB/T 26893 粮油机械 圆筒初清筛 NY/T 2844 双层圆筒初清筛
三、烘前暂存系统							
2#提升机	1 台	9.6	9.6	11.0	11.0	提升量≥75t/h，额定产量工作状态下回流率≤1%，破碎率增值≤0.3%。	GB/T 37519 粮油机械斗式提升机
烘前仓	1 座	34.1	34.1	3.0	3.0	容量≥750t，室外安装的应采用镀锌钢板制作，应配置高、低料位器，锥底料斗溜角≥45°。	GB 50322 粮食钢板筒仓设计规范 JB/T 9800 装配式金属筒仓
1#皮带输送机	1 台	2.6	2.6	5.5	5.5	输送量≥75t/h，输送过程中无粉尘泄露。	GB/T 10595 带式输送机
四、烘干系统							
3#提升机	1 台	10.0	10.0	15.0	15.0	提升量≥75t/h，额定产量工作状态下回流率≤1%，破碎率增值≤0.3%。	GB/T 37519 粮油机械斗式提升机
连续式干燥机	1 台	64.6	64.6	206.0	206.0	日处理量 500t，降水幅度 15%，环境温度-20℃。	JB/T 13628 循环式粮食干燥机
2#皮带输送机	1 台	2.4	2.4	5.5	5.5	输送量≥75t/h，刮板机输送过程中无粉尘泄露。	GB/T 10595 带式输送机

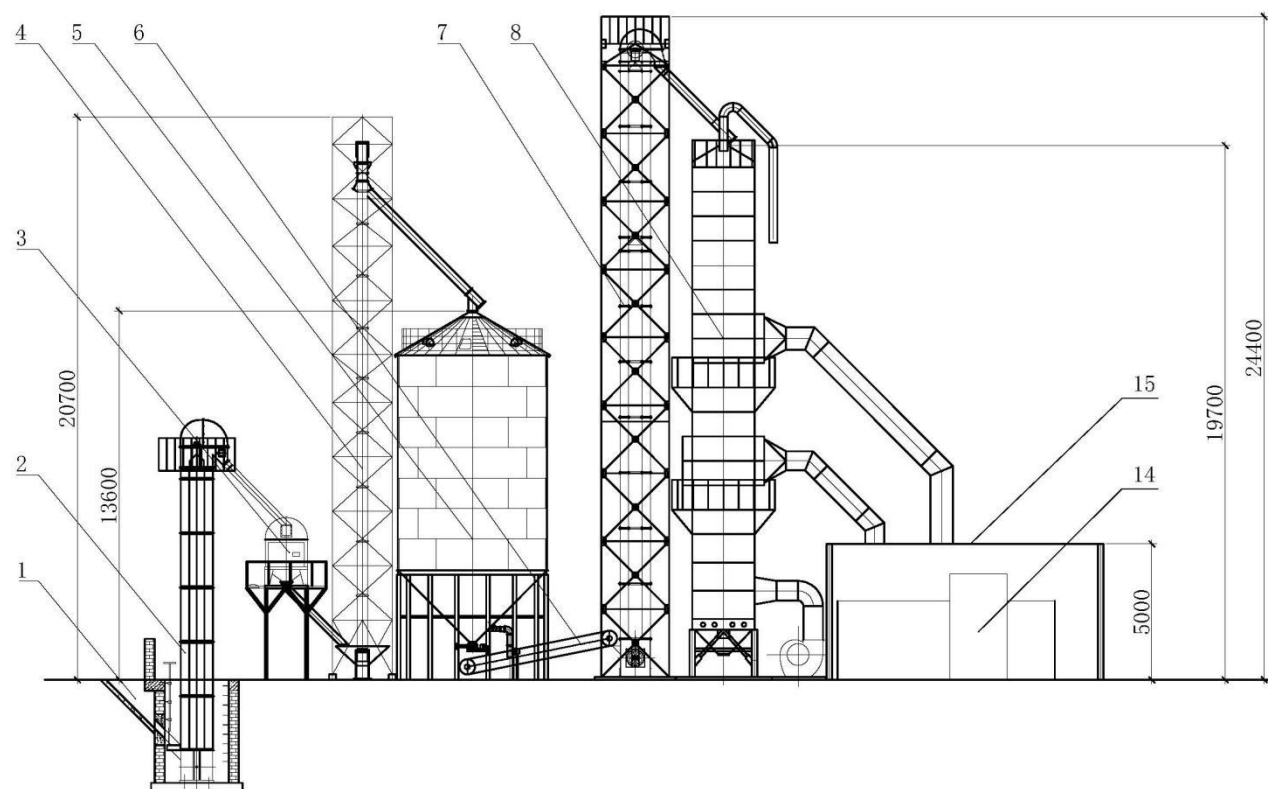
设备名称		数量	价格（万元）		功率（kW）		技术要求	引用标准
			单价	合计	单项	合计		
热源	燃气	1 台	18.0	18.0	7.5	7.5	输出热量 $600 \times 10^4 \text{kcal/h}$ ，热效率 $\geq 80\%$ 。	NB/T 34040 小型生物质热风炉技术条件
	生物质	1 台	42.2	42.2	69.0	69.0	输出热量 $600 \times 10^4 \text{kcal/h}$ ，热效率 $\geq 70\%$ 。	TSG ZB001 燃油(气)燃烧器安全技术规则
五、烘后暂存系统								
4#提升机		1 台	9.6	9.6	15.0	15.0	提升量 $\geq 75 \text{t/h}$ ，额定产量工作状态下回流率 $\leq 1\%$ ，破碎率增值 $\leq 0.3\%$ 。	GB/T 37519 粮油机械斗式提升机
烘后仓		1 座	34.1	34.1	3.0	3.0	容量 $\geq 750 \text{t}$ ，室外安装的应采用镀锌钢板制作，应配置高、低料位器，锥底料斗溜角 $\geq 45^\circ$ 。	GB 50322 粮食钢板筒仓设计规范 JB/T 9800 装配式金属筒仓
3#皮带输送机		1 台	2.6	2.6	5.5	5.5	输送量 $\geq 75 \text{t/h}$ ，输送过程中无粉尘泄露。	GB/T 10595 带式输送机
六、电气控制系统								
电控柜		1 套	4.6	4.6				GB 19517 国家电气设备安全技术规范
电线、电缆、桥架等		1 套	3.7	3.7				GB/T 12706 额定电压 1kV 到 35kV 挤包绝缘电力电缆及附件 JB/T 10216 电控配电用电缆桥架
七、除尘系统								
进出粮除尘设备及管网		1 套	6.5	6.5	11.0	11.0	集中收集和清理烘干线上各环节节点处粉尘，不造成二次污染。	NY 2802 谷物干燥机大气污染物排放标准
烟气除尘设备		1 套	16.0	16.0	11.0	11.0	生物质颗粒热风炉应装有烟气除尘设备，烟气达标后排放。	GB 13271 锅炉大气污染物排放标准
八、热风炉间								
生物质热风炉间		216 m ²	0.10	21.6			长 18m×宽 12m×高 5.0m	烘干机（塔）房建设工作指引
燃气热风炉间		144 m ²	0.08	11.5			长 24m×宽 6m×高 4.0m	
合计	燃气型		286.1		375.5			
	生物质颗粒型		241.8		314			

附录 B

(资料性附录)

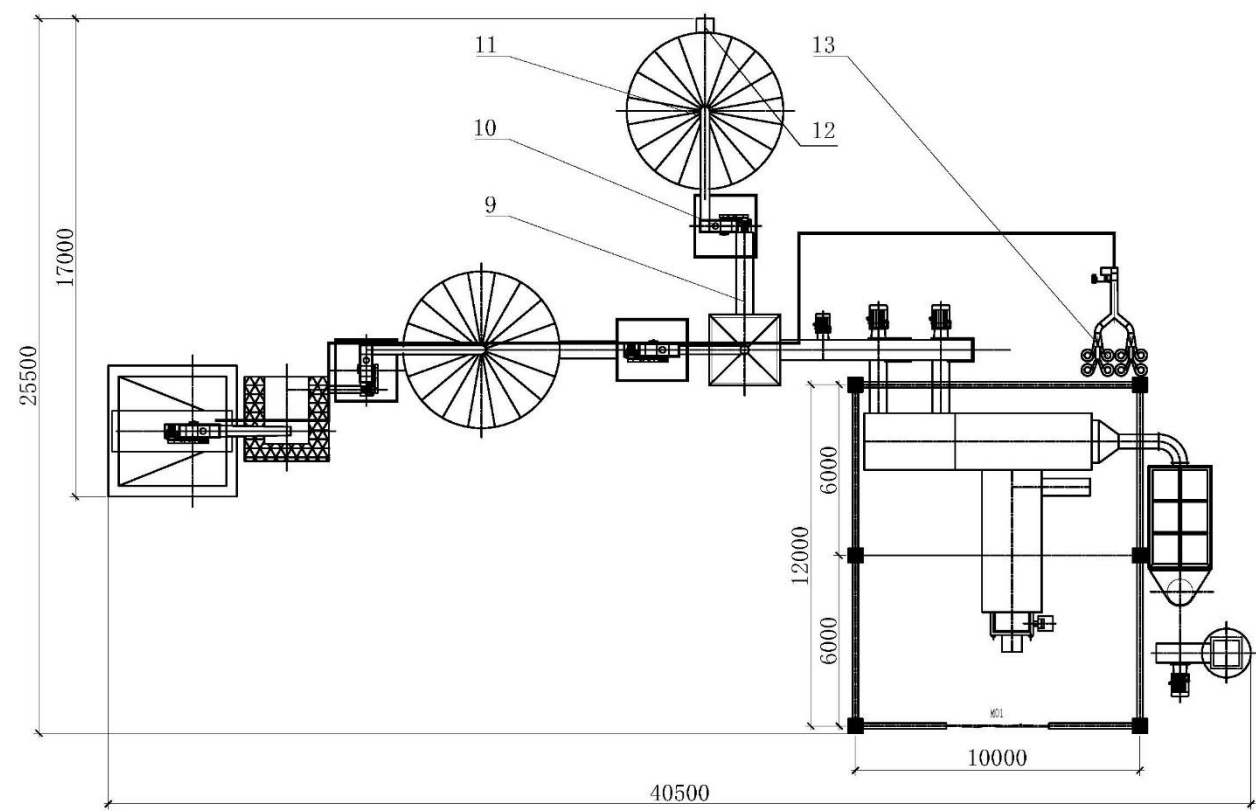
不同规模粮食烘干中心成套设备工艺布置图

B.1 I 型粮食烘干中心成套设备立面布置参考图 (生物质)



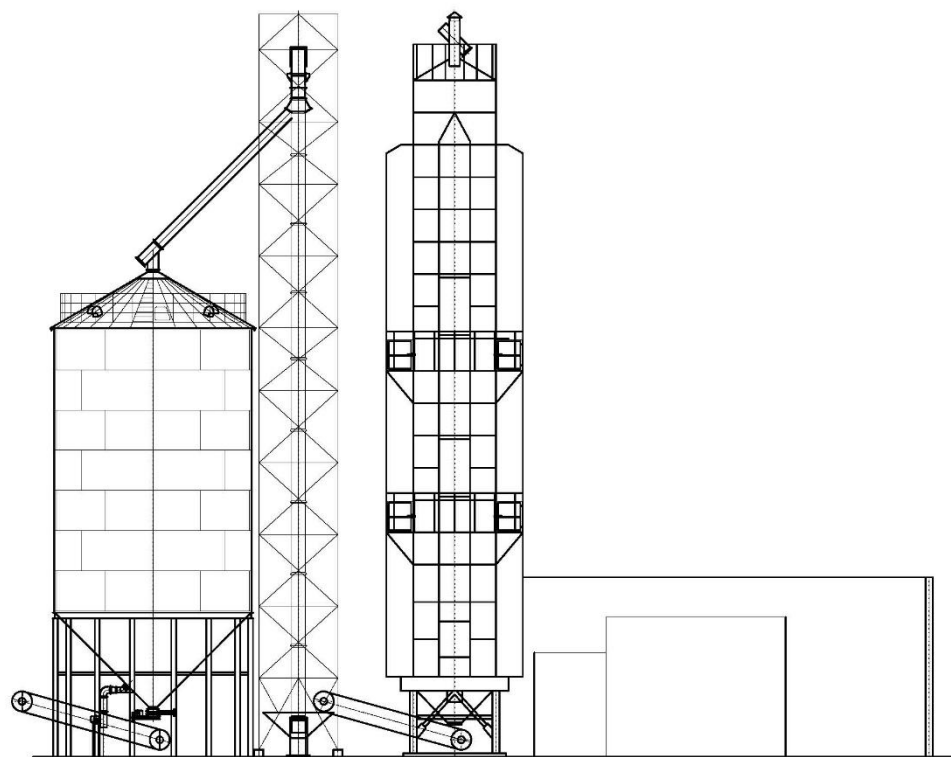
- 1.卸粮斗 2.1#提升机 3.初清筛 4.2#提升机 5.烘前仓 6.1#皮带输送机 7.3#提升机 8.连续式干燥机
14.燃气换热器 15.热风炉间

B.2 I 型粮食烘干中心成套设备平面布置参考图（生物质）

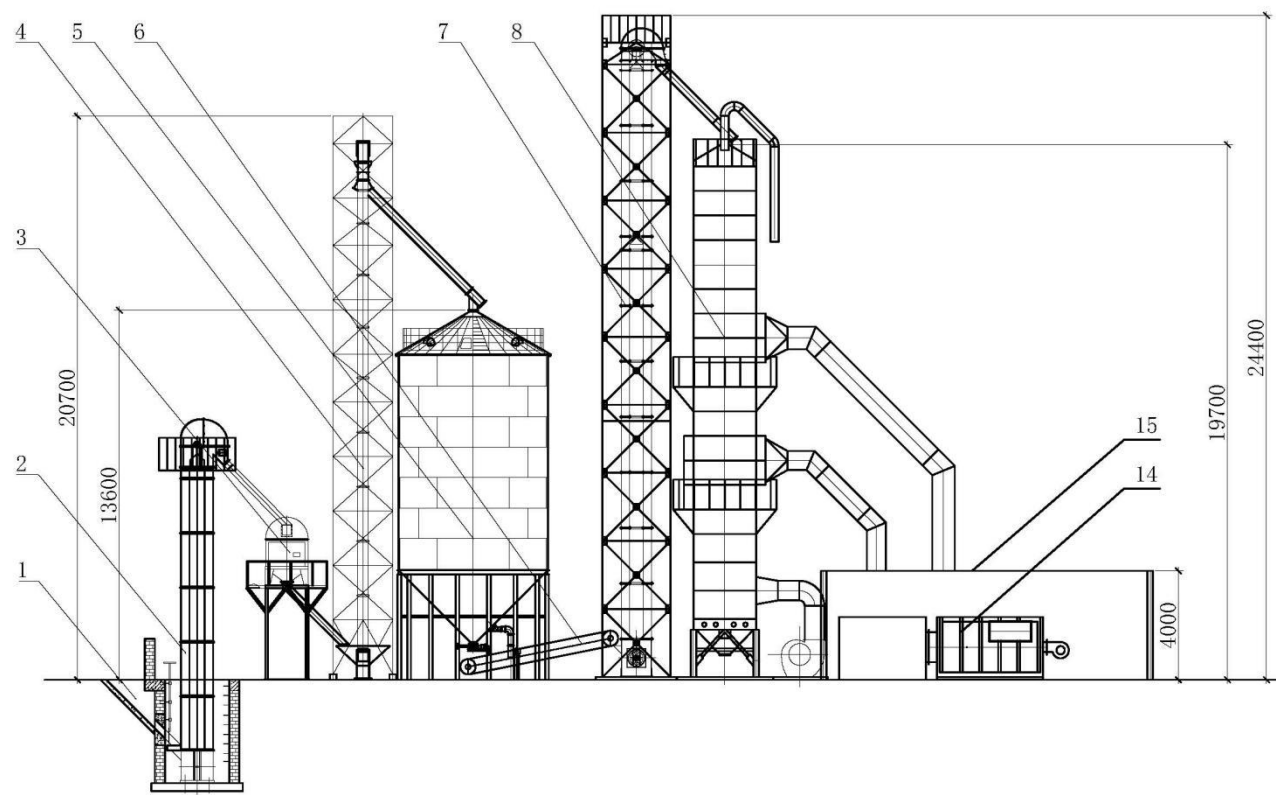


9.2#皮带输送机 10.4#提升机 11.烘后仓 12.3#皮带输送机 13.除尘设备及管网

B.3 I 型粮食烘干中心成套设备侧面布置参考图（生物质）

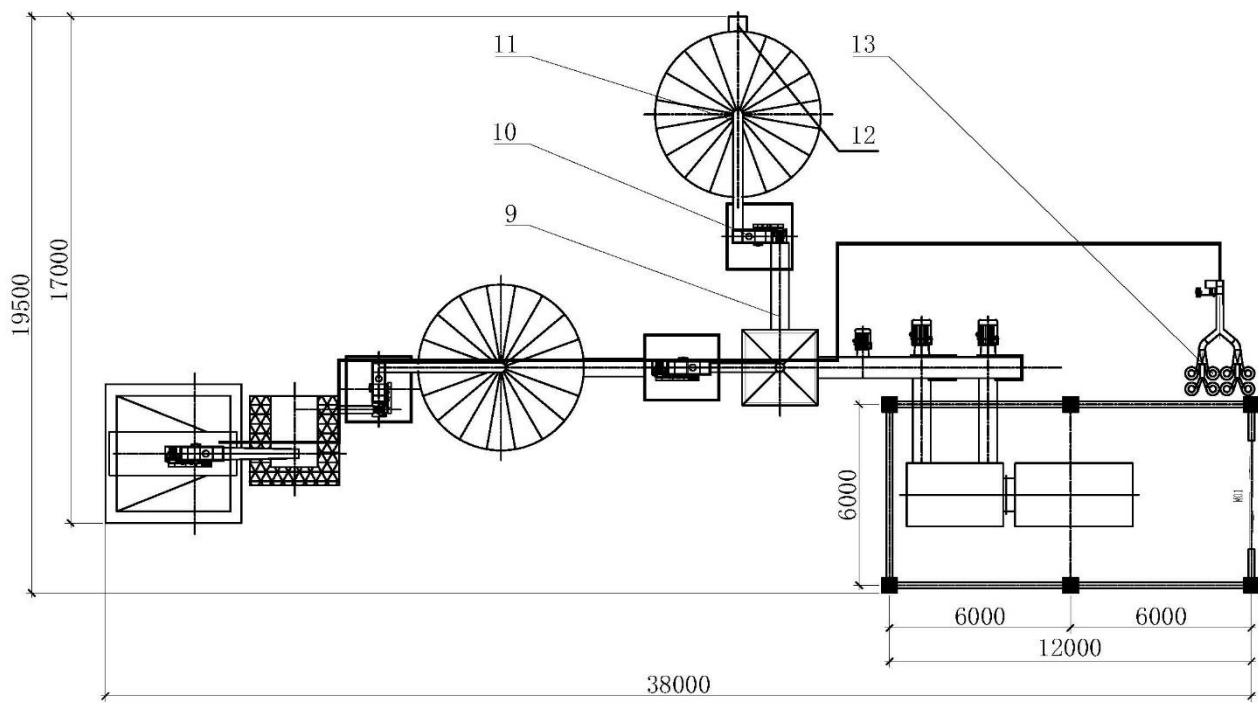


B.4 I 型粮食烘干中心成套设备立面布置参考图（天然气）



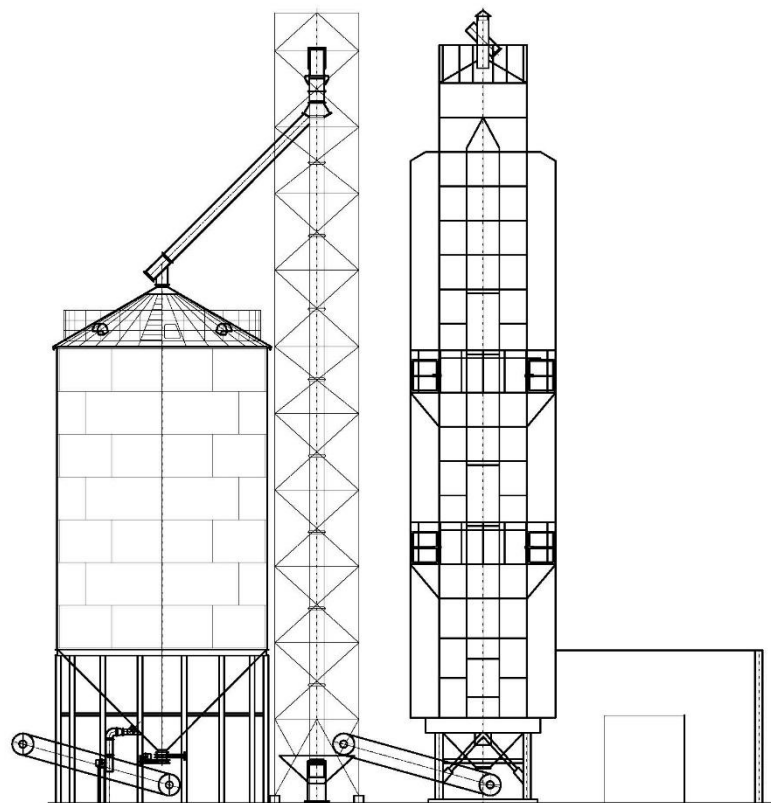
1.卸粮斗 2.1#提升机 3.初清筛 4.2#提升机 5.烘前仓 6.1#皮带输送机 7.3#提升机 8.连续式干燥机
14.燃气换热器 15.热风炉间

B.5 I 型粮食烘干中心成套设备平面布置参考图（天然气）

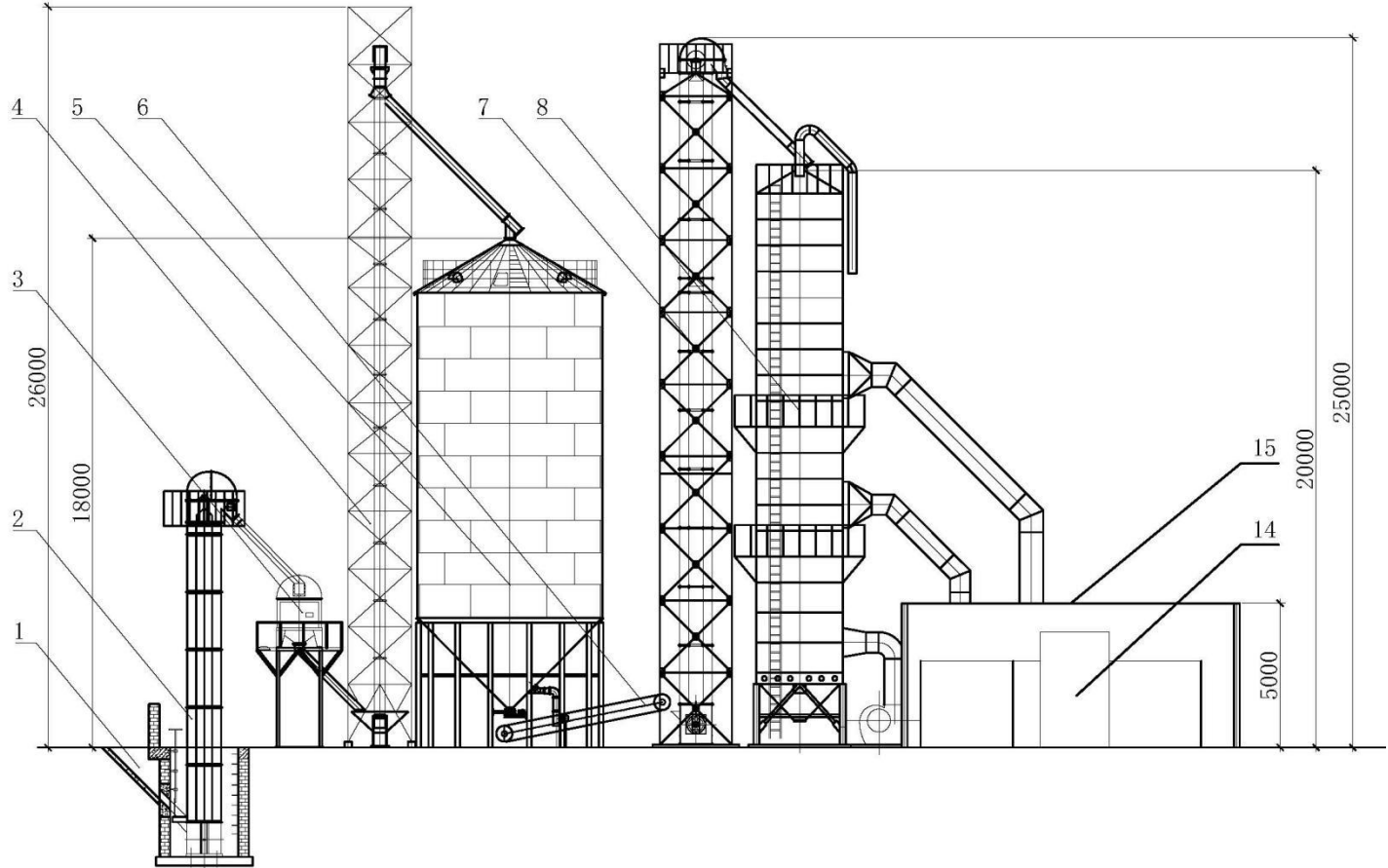


9.2#皮带输送机 10.4#提升机 11.烘后仓 12.3#皮带输送机 13.除尘设备及管网

B.6 I 型粮食烘干中心成套设备侧面布置参考图（天然气）

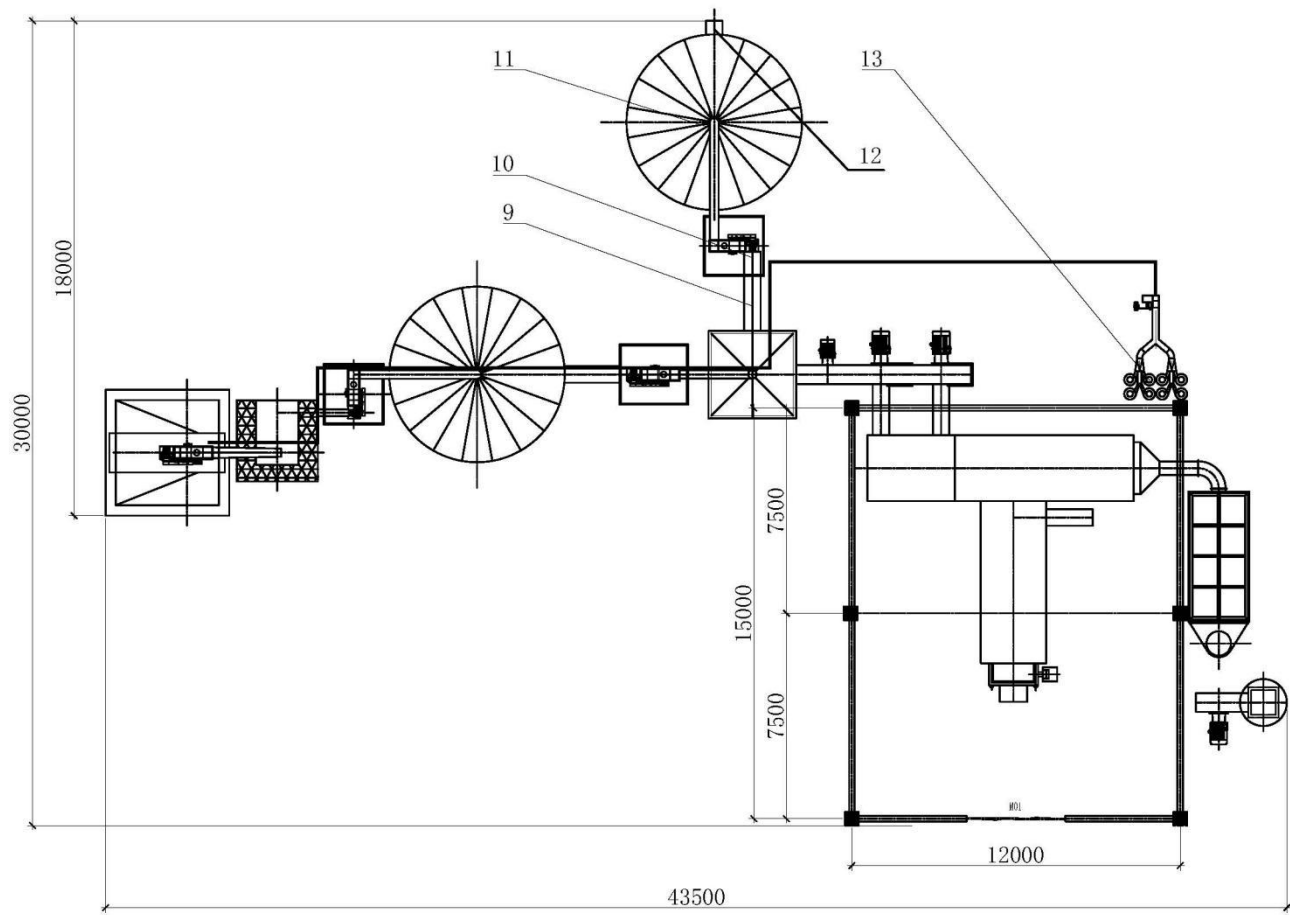


B.7 II型粮食烘干中心成套设备立面布置参考图（生物质）



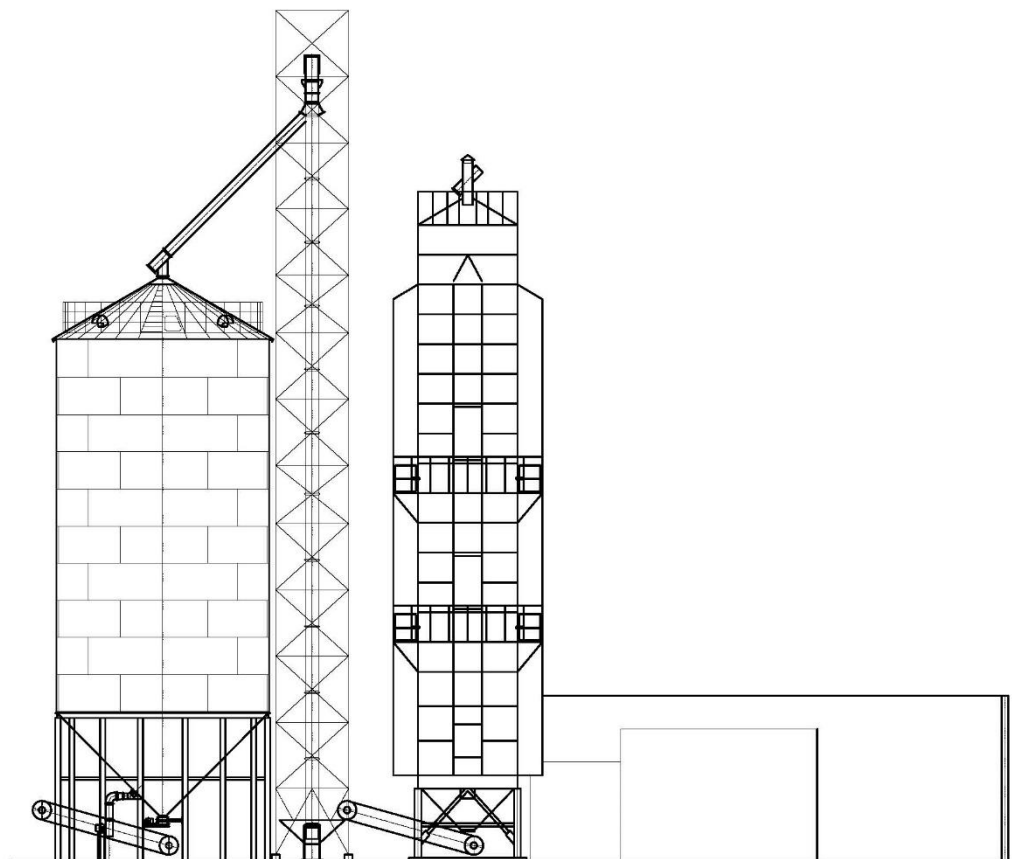
1. 卸粮斗 2. 1#提升机 3. 初清筛 4. 2#提升机 5. 烘前仓 6. 1#皮带输送机 7. 3#提升机 8. 连续式干燥机
14. 燃气换热器 15. 热风炉间

B.8 II型粮食烘干中心成套设备平面布置参考图（生物质）

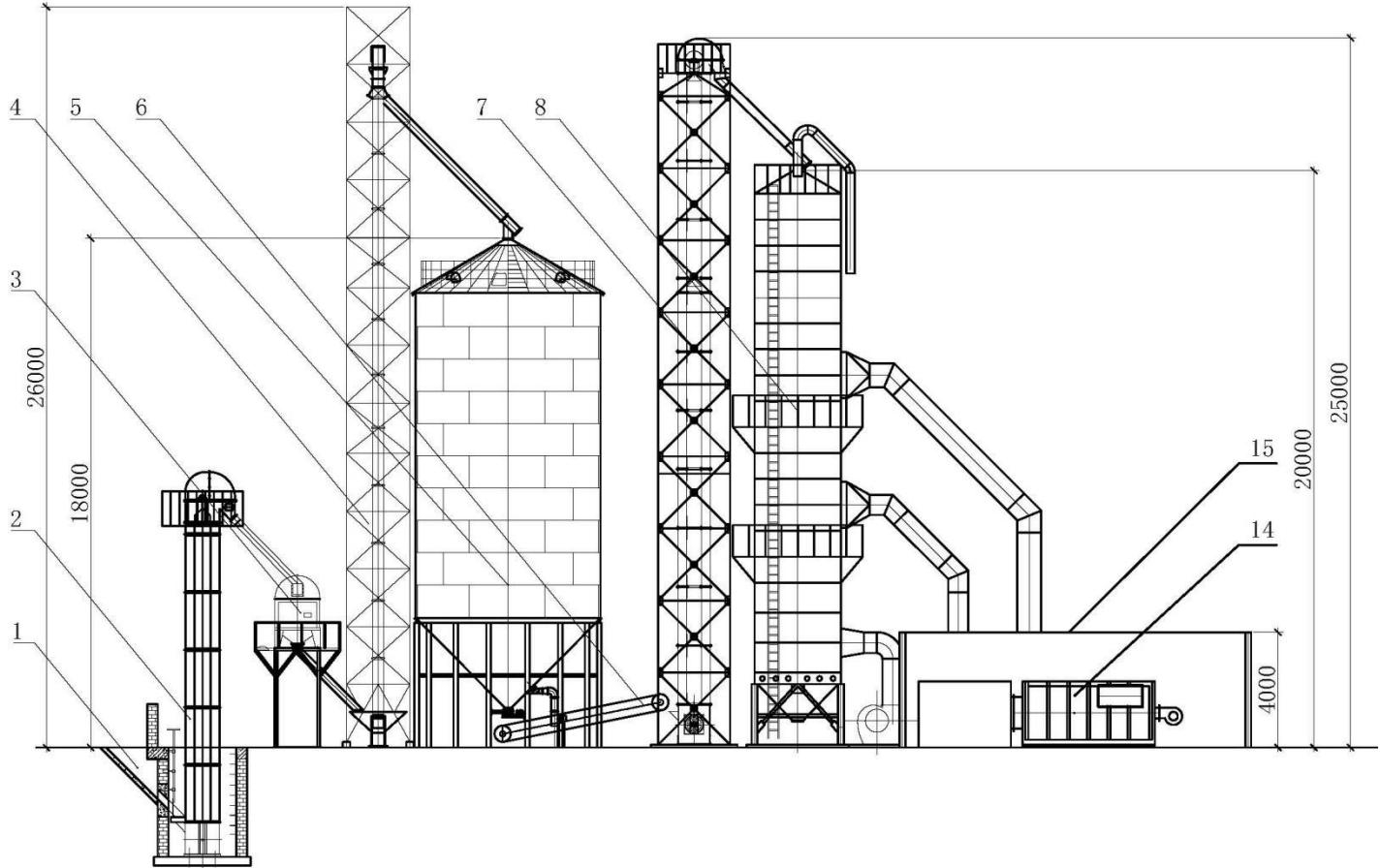


9. 2#皮带输送机 10. 4#提升机 11. 烘后仓 12. 3#皮带输送机 13. 除尘设备及管网

B.9 II型粮食烘干中心成套设备侧面布置参考图（生物质）

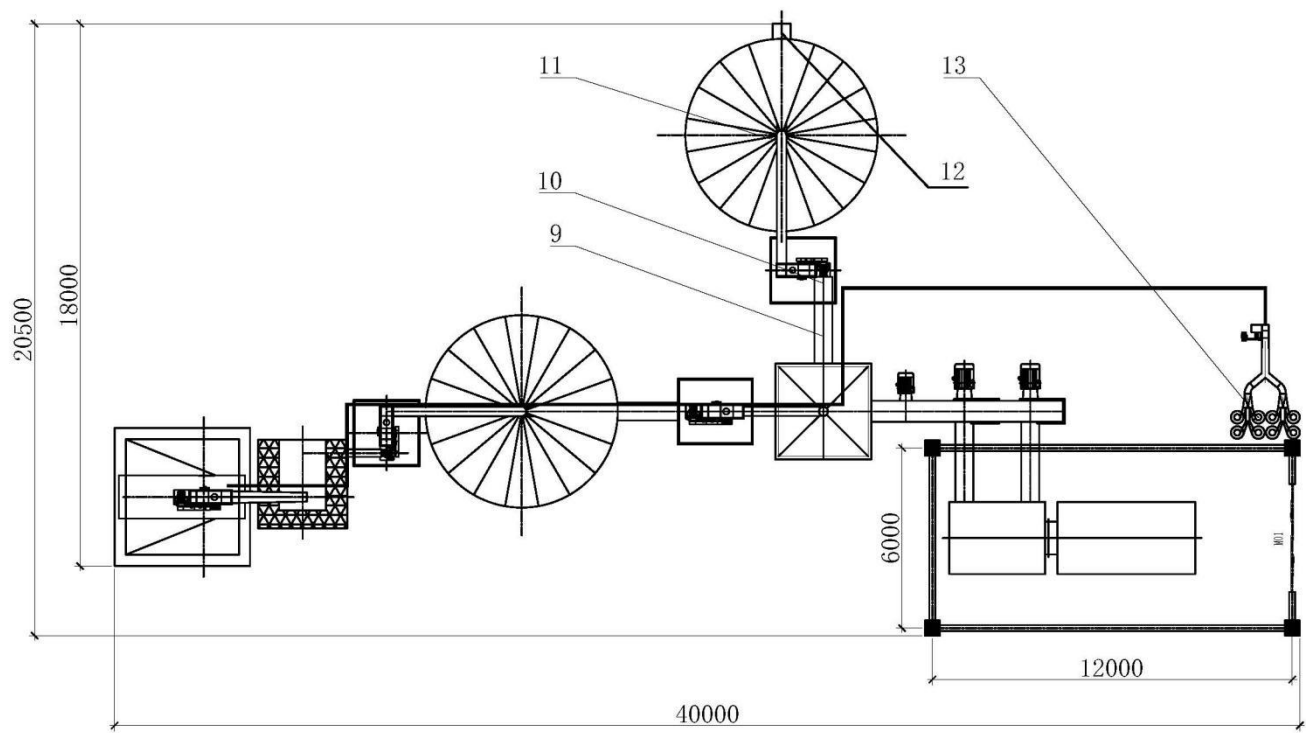


B.10 II型粮食烘干中心成套设备立面布置参考图（天然气）



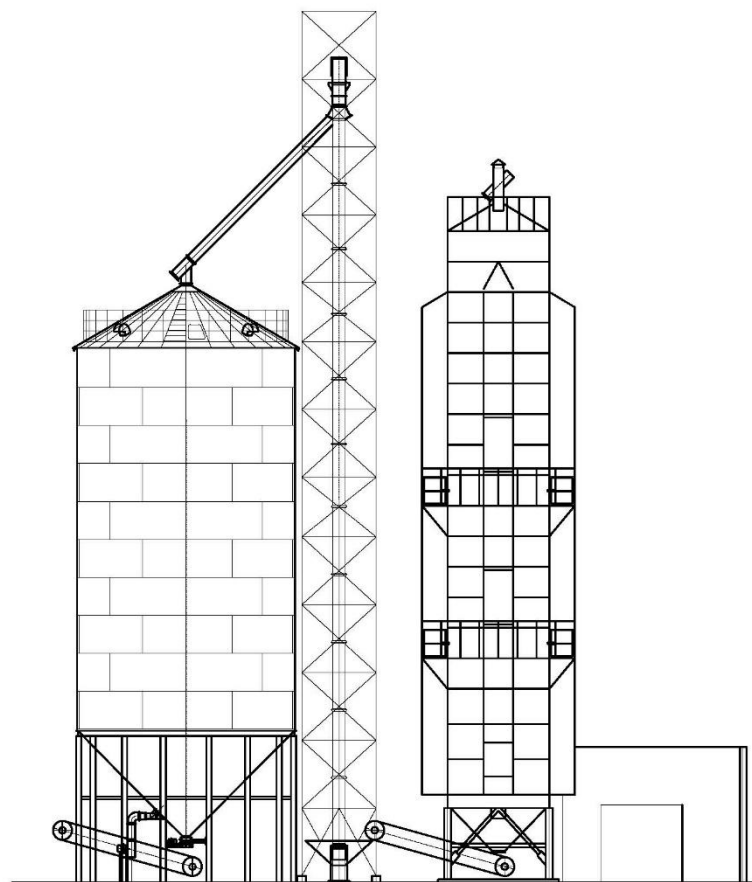
1. 卸粮斗 2. 1#提升机 3. 初清筛 4. 2#提升机 5. 烘前仓 6. 1#皮带输送机 7. 3#提升机 8. 连续式干燥机
14. 燃气换热器 15. 热风炉间

B.11 II型粮食烘干中心成套设备平面布置参考图（天然气）

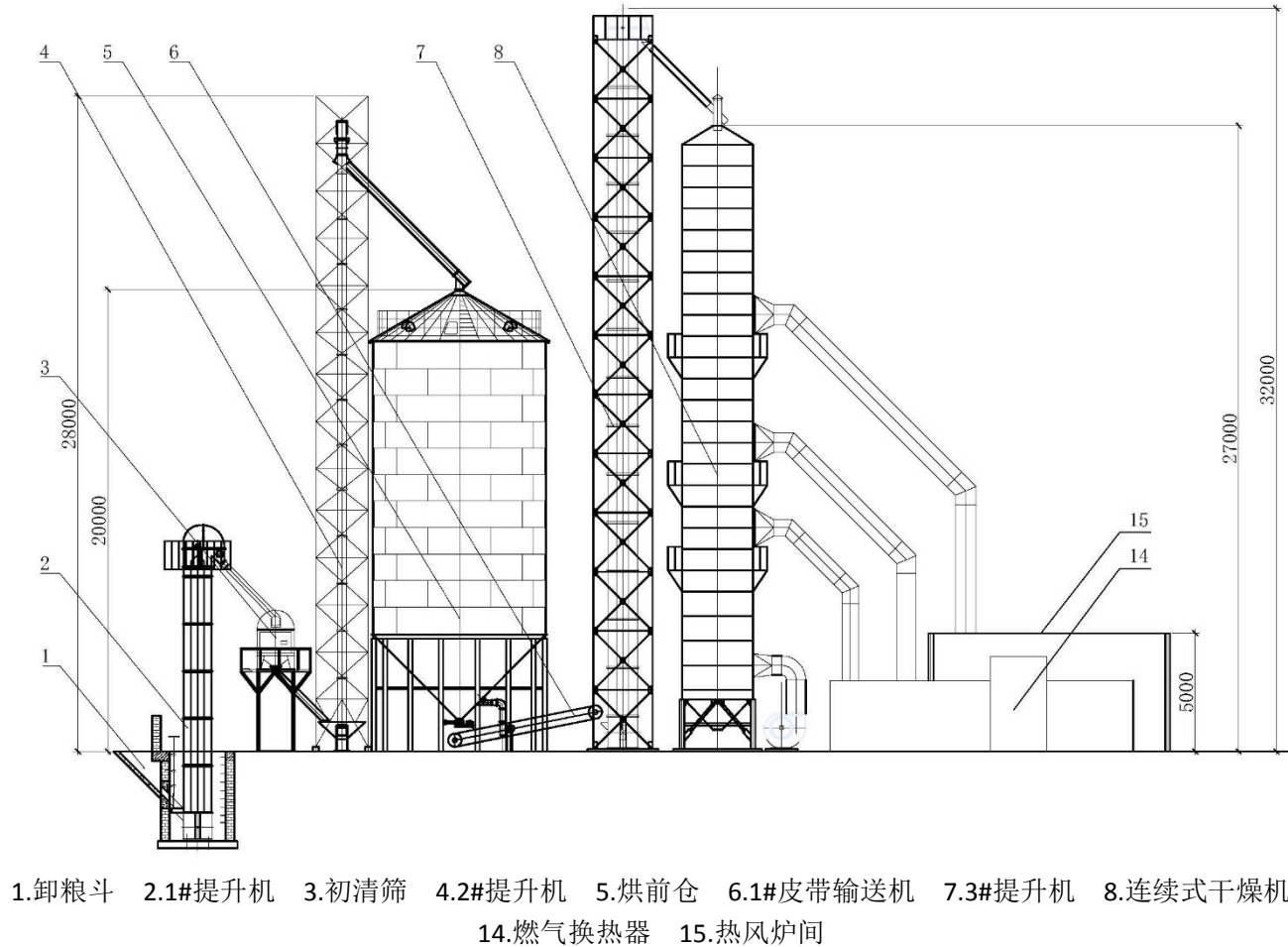


9. 2#皮带输送机 10. 4#提升机 11. 烘后仓 12. 3#皮带输送机 13. 除尘设备及管网

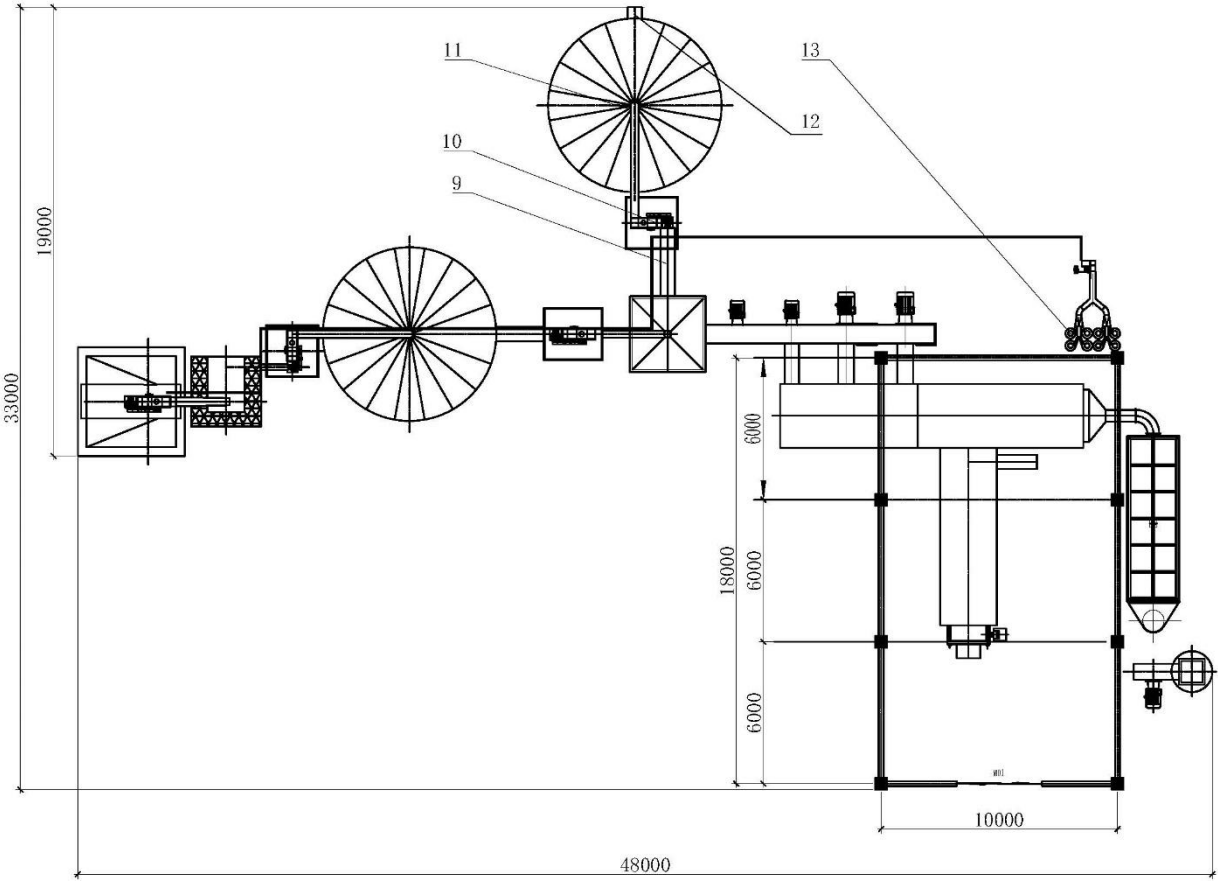
B.12 II型粮食烘干中心成套设备侧面布置参考图（天然气）



B.13 III型粮食烘干中心成套设备立面布置参考图（生物质）

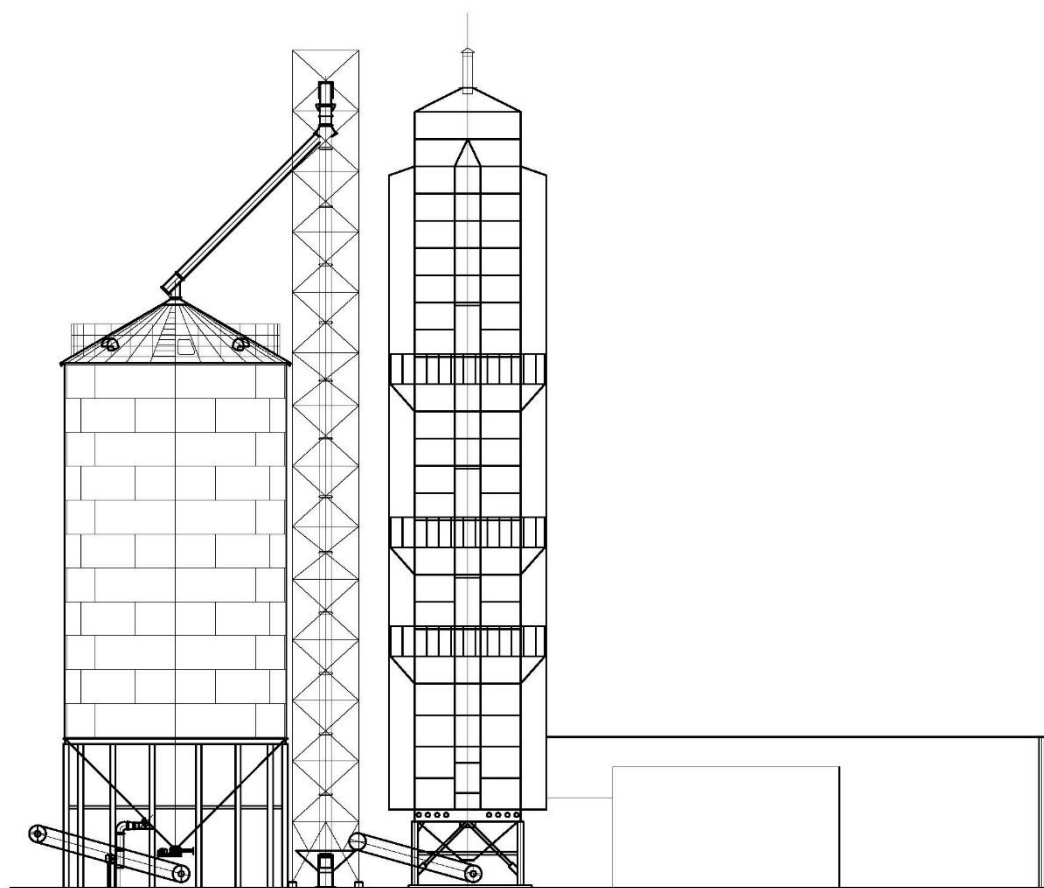


B.14 III型粮食烘干中心成套设备平面布置参考图（生物质）

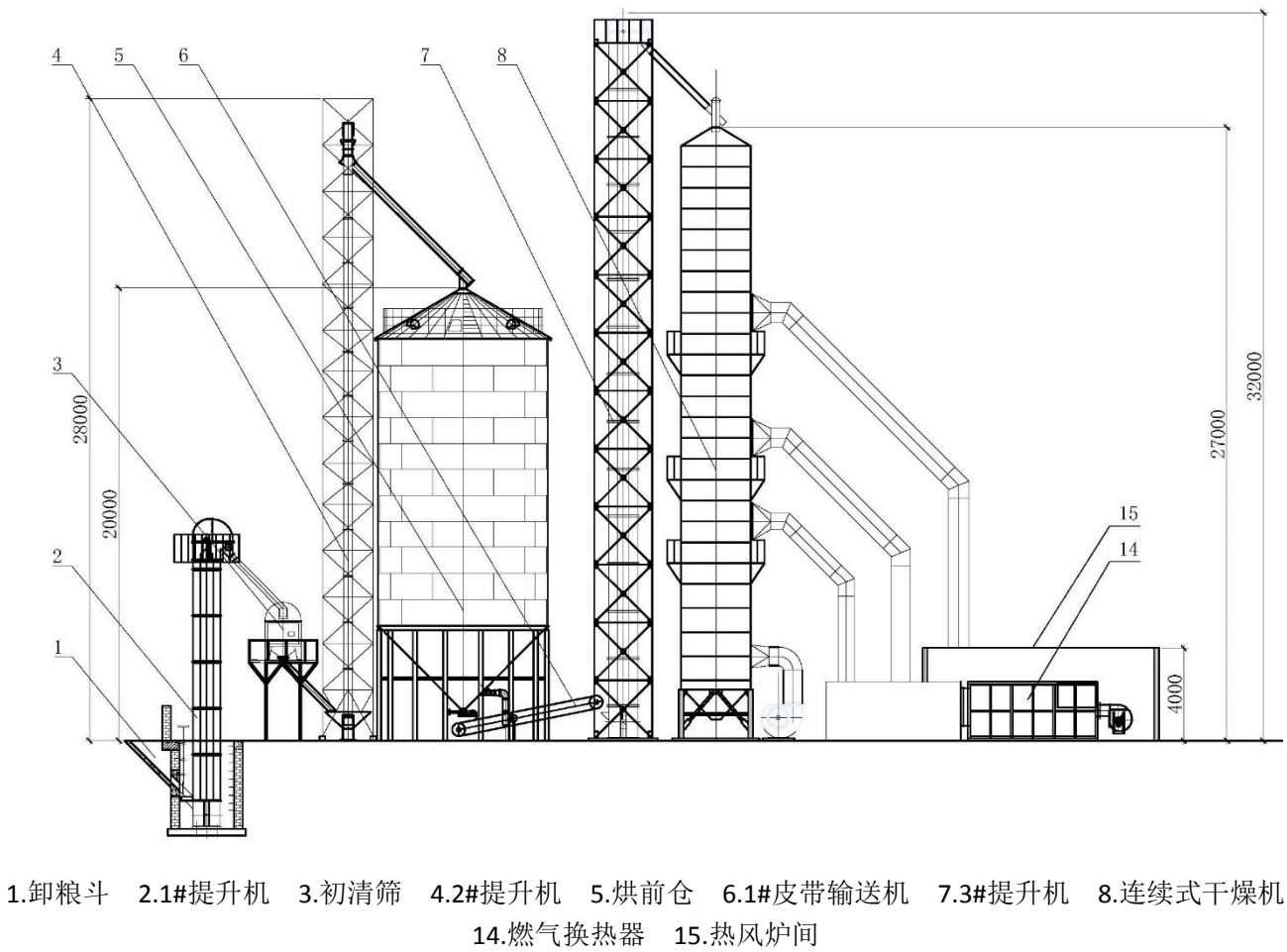


9.2#皮带输送机 10.4#提升机 11.烘后仓 12.3#皮带输送机 13.除尘设备及管网

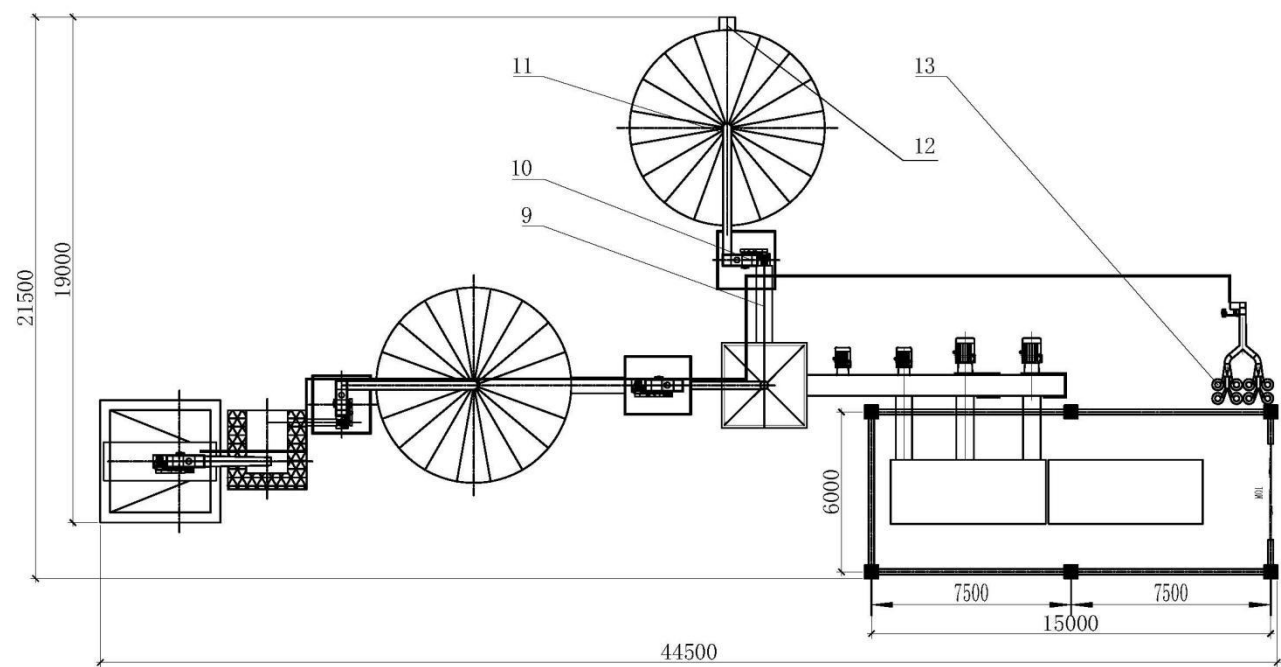
B.15 III型粮食烘干中心成套设备侧面布置参考图（生物质）



B.16 III型粮食烘干中心成套设备立面布置参考图（天然气）

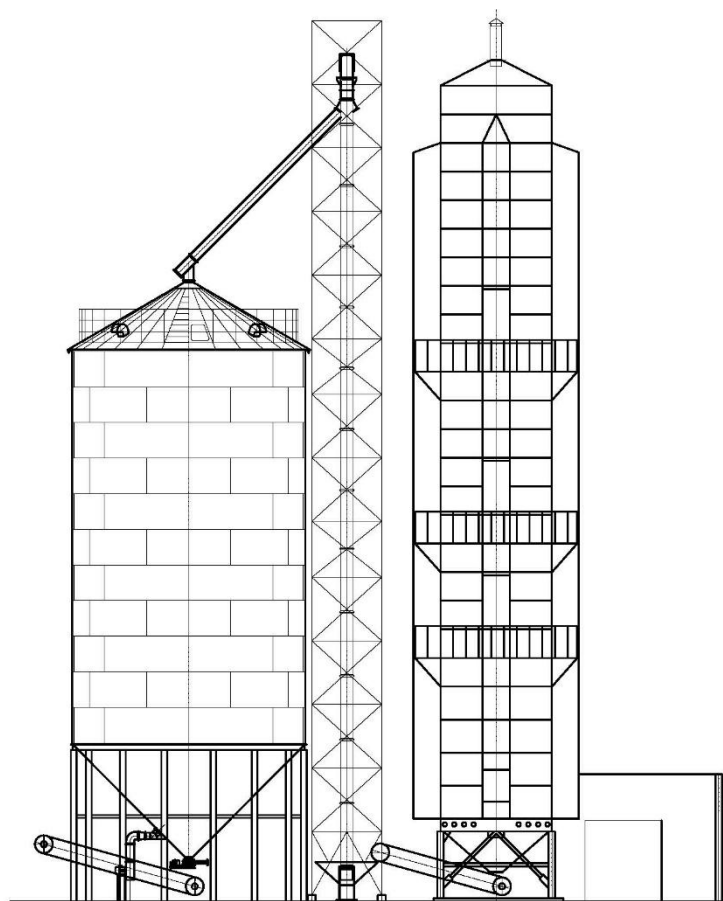


B.17 III型粮食烘干中心成套设备平面布置参考图（天然气）

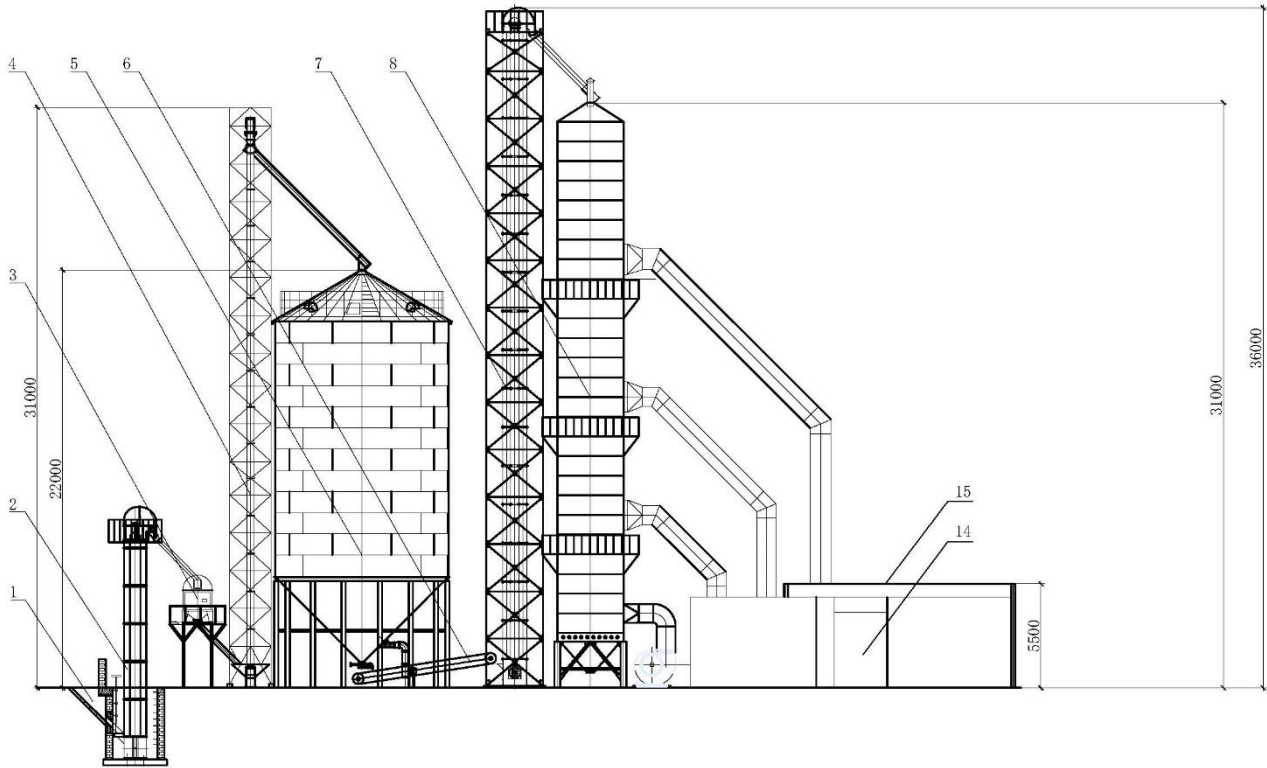


9.2#皮带输送机 10.4#提升机 11.烘后仓 12.3#皮带输送机 13.除尘设备及管网

B.18 III型粮食烘干中心成套设备侧面布置参考图（天然气）

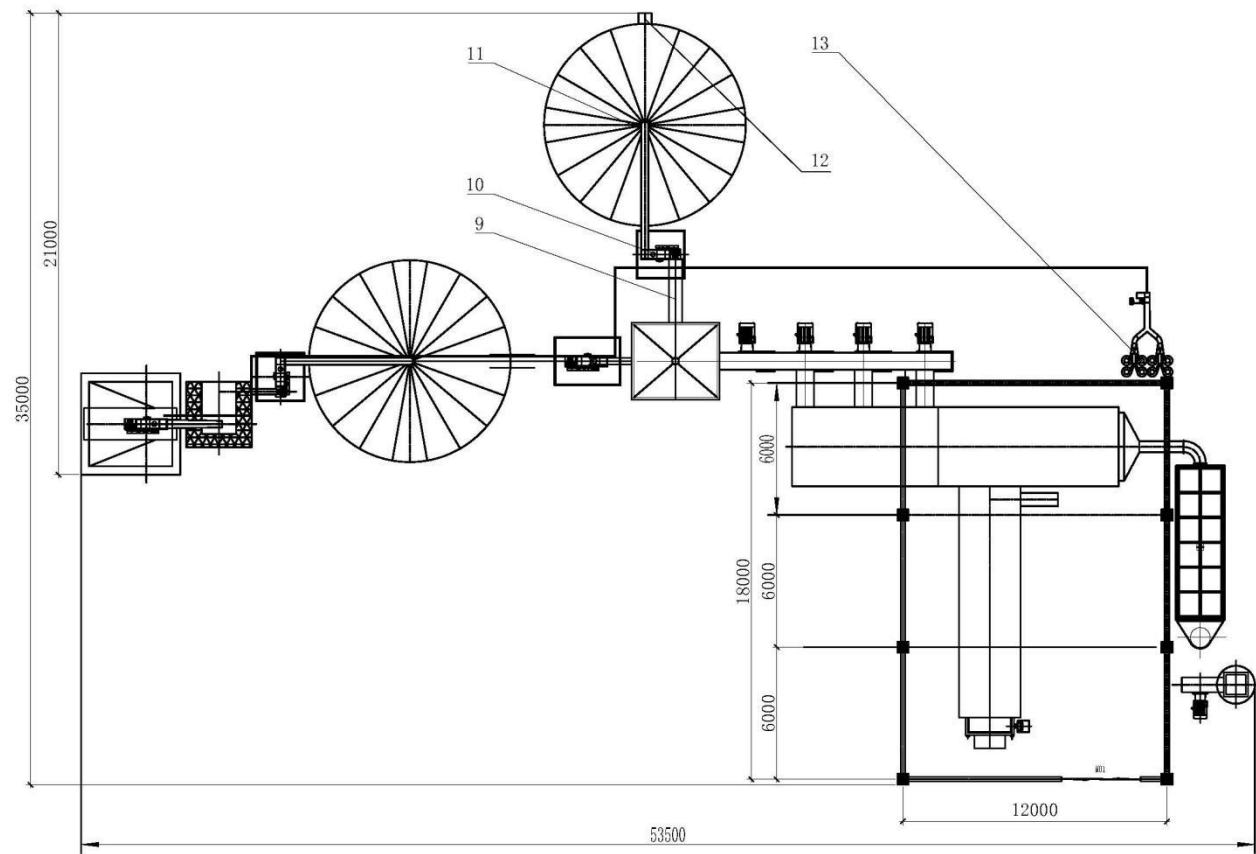


B.19 IV型粮食烘干中心成套设备立面布置参考图（生物质）



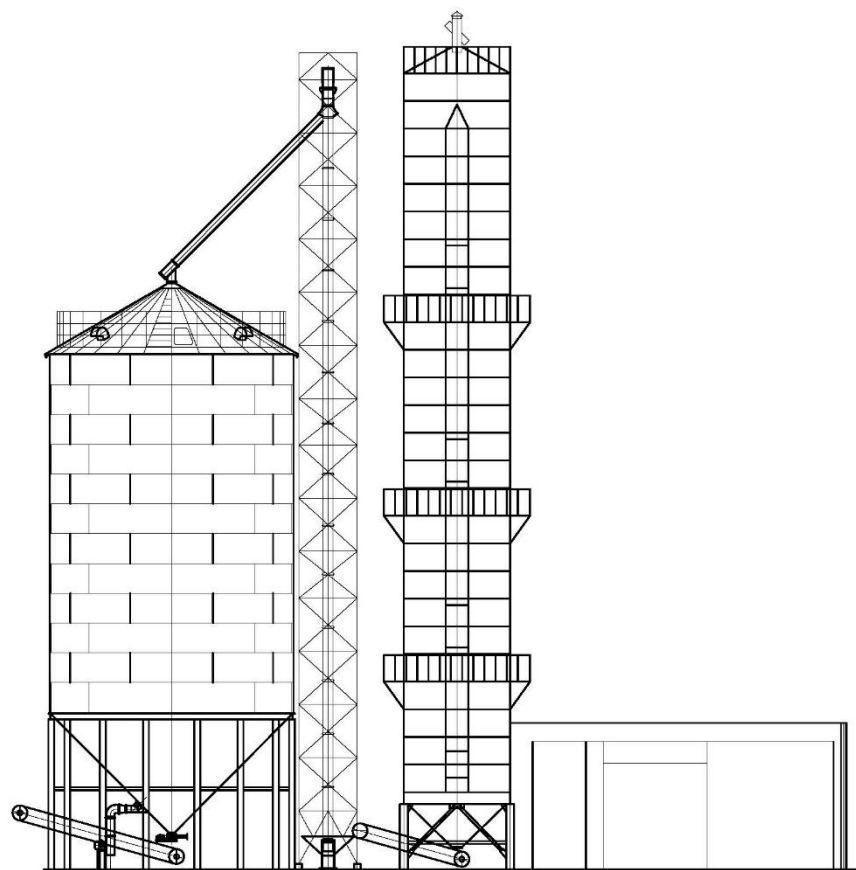
1. 卸粮斗 2. 1#提升机 3. 初清筛 4. 2#提升机 5. 烘前仓 6. 1#皮带输送机 7. 3#提升机 8. 连续式干燥机
14. 燃气换热器 15. 热风炉间

B.20 IV型粮食烘干中心成套设备平面布置参考图（生物质）

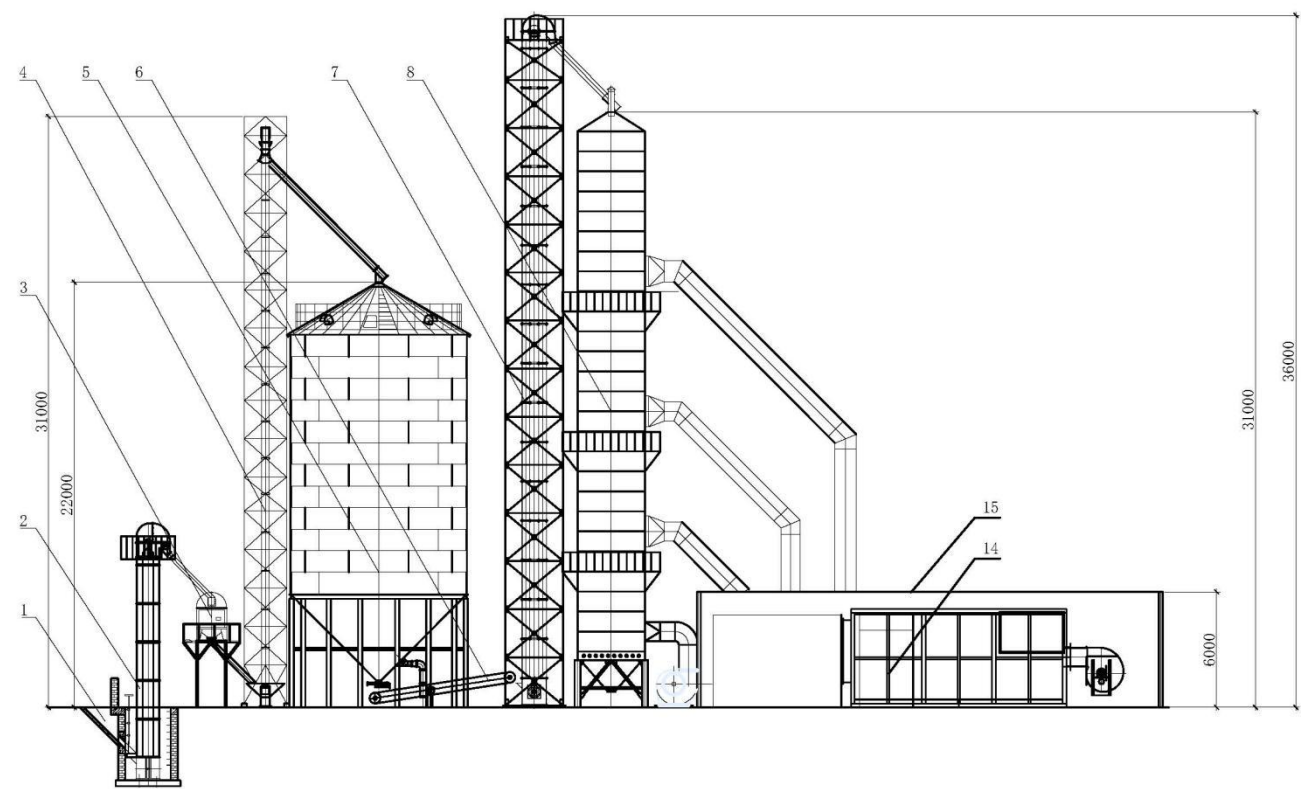


9. 2#皮带输送机 10. 4#提升机 11. 烘后仓 12. 3#皮带输送机 13. 除尘设备及管网

B.21 IV型粮食烘干中心成套设备侧面布置参考图（生物质）

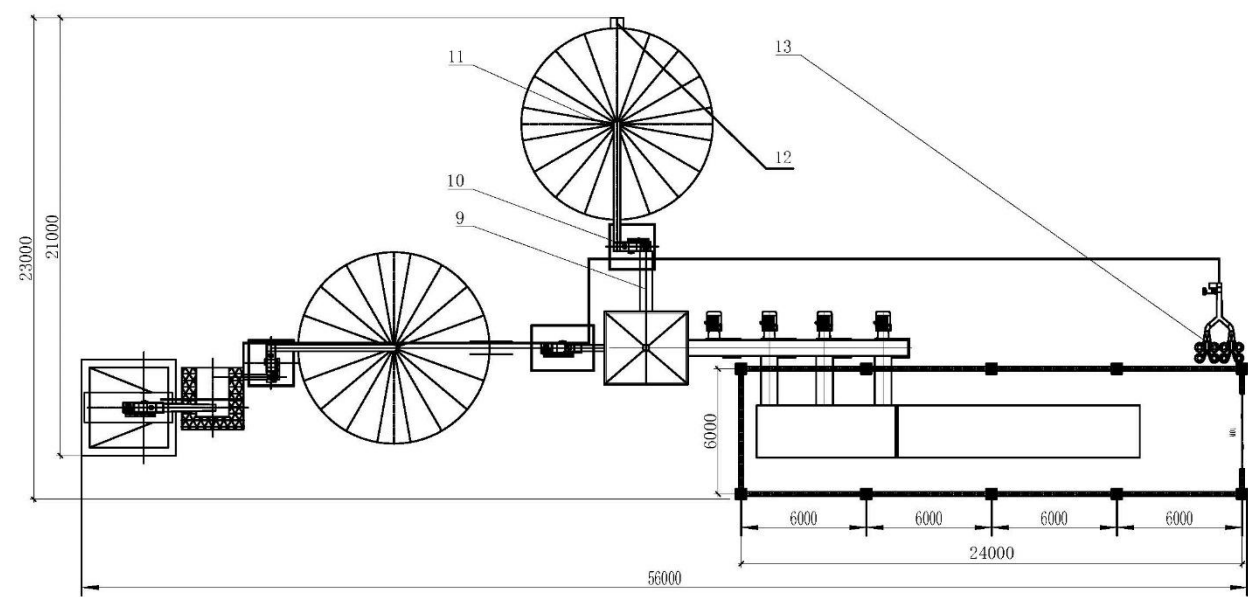


B.22 IV型粮食烘干中心成套设备立面布置参考图（天然气）



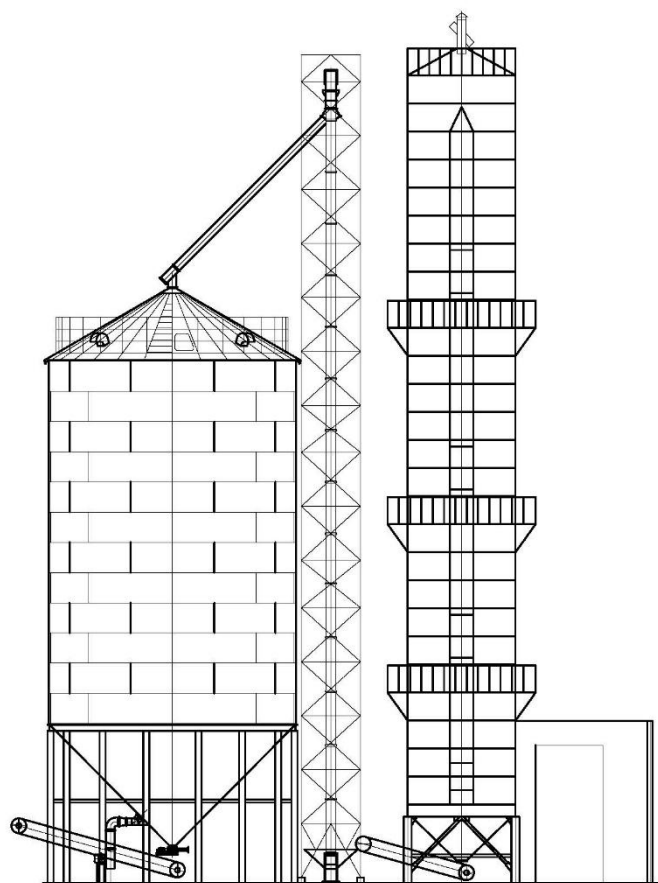
1. 卸粮斗 2. 1#提升机 3. 初清筛 4. 2#提升机 5. 烘前仓 6. 1#皮带输送机 7. 3#提升机 8. 连续式干燥机
14. 燃气换热器 15. 热风炉间

B.23 IV型粮食烘干中心成套设备平面布置参考图（天然气）



9. 2#皮带输送机 10. 4#提升机 11. 烘后仓 12. 3#皮带输送机 13. 除尘设备及管网

B.24 IV型粮食烘干中心成套设备侧面布置参考图（天然气）



附录 C

(资料性附录)

粮食烘干中心成套设备建设项目验收表

C.1 粮食烘干中心成套设备建设项目验收表

表C.1 粮食烘干中心成套设备建设项目验收表

类别	目 录	内 容						
基本信息								
烘干中心 基本 信息	烘干中心名称							
	地址							
	经营主体性质	合作社 <input type="checkbox"/> 家庭农场 <input type="checkbox"/> 农机服务中心 <input type="checkbox"/> 个人 <input type="checkbox"/>						
	申报规模	I 型 <input type="checkbox"/> II 型 <input type="checkbox"/> III型 <input type="checkbox"/> IV型 <input type="checkbox"/> V 型 <input type="checkbox"/> VI型 <input type="checkbox"/>						
	统一社会信用代码							
	负责人姓名		性别	男 <input type="checkbox"/> 女 <input type="checkbox"/>	身份证号		手机号	
验收项目								
资料 验收	资料名称	有 无						
	*购销合同	有			无			
	工商营业执照	有			无			
	*购机者发票	有			无			
	成套设备（包括单机）说明书	有			无			
售后服务承诺书	有			无				
工程 验收	设施名称	建筑形式			建筑面积（m ² ）			
	热风炉间							
	除尘室							
成套 设备 主要 单机 验收	设备名称	对照实物		数 量		技术指标		
	固定式电子衡器	有	无	设计数量	实际数量	指标值	符合/不符合	
	初清筛	有	无	设计数	实际数量	指标值	符合/不符合	
	提升机	有	无	设计数	实际数量	指标值	符合/不符合	
	烘前仓	有	无	设计数	实际数量	指标值	符合/不符合	
	皮带输送机	有	无	设计数	实际数量	指标值	符合/不符合	

类别	目 录		内 容					
	干燥机		有	无	设计数	实际数量	指标值	符合/不符合
	烘后仓		有	无	设计数	实际数量	指标值	符合/不符合
	配电柜		有	无				不符合
生产 线加 工产 品指 标验 收	*处理量		实测数			符合 / 不符合		
	单位 耗热量	品种	实测数			符合 / 不符合		
		玉米						
	烘干不 均匀度	降水 幅度	实测数			符合 / 不符合		
		≤5%						
		>5%≤ 10%						
		>10%						
	热风温度 波动范围		实测数			符合 / 不符合		
	*破碎 率增值	品种	实测数			符合 / 不符合		
		玉米						
	*玉米 裂纹率 增加值	降水 幅度	实测数			符合 / 不符合		
		≤5%						
		>5%≤ 10%						
		>10%						
	*玉米热损粒		实测数			符合 / 不符合		
	色泽、气味		实测数			符合 / 不符合		
	苯并（a）芘增加 值		实测数			符合 / 不符合		
	出机粮食温度		实测数			符合 / 不符合		
	噪声		实测数			符合 / 不符合		
	粉尘浓度		实测数			符合 / 不符合		

类别	目 录	内 容
验收 意见		年 月 日
整改 意见		年 月 日
验收 人员		年 月 日
验收 负责 人		年 月 日

注：1. 验收时主要单机技术指标可参照附录A进一步细化。
2. 资料验收中“*”项为必须项，不能缺少。
3. 表格所列设备为必需设备，不能缺少。设备指标不满足范围≤2项。
4. 生产线加工产品指标中“*”类指标为A类指标，其他为B类指标；A类指标必需符合项，B类指标不满足范围≤4项，即验收通过。

附件 3

内蒙古自治区成套设施装备购置 备案表

备 案 编 号		备案时间
申 请 人 信 息	姓名/组织名称	
	身份证号码/ 统一社会信用代码	
	身份证地址/注册地	
	联系人和电话	
成 套 设 施 装 备 信 息	生产企业名称	
	设备名称和分档	
	联系人和电话	
	建设地点	(应写至村, 并说明具体位置)
	建设规模	(应说明申请建设的档次)
	计划建设时间	年 月— 年 月
申 请 人 承 诺 事 项	<p>本人(单位)对内蒙古自治区成套设施装备补贴政策、使用风险已知悉, 对提供的上述信息和相关资料的真实性负责, 并承担法律责任。</p> <p>申请人签字(手印、签章):</p> <p style="text-align: right;">年 月 日</p>	

旗 县 农 牧 部 门 意 见	<div style="text-align: center;">(公 章)</div> <div style="text-align: right;">年 月 日</div>
--------------------------	--

注： 1. 此表一式两份。

2. 本表信息由旗县农牧部门填报备案。

3. 此表后应附建设地点示意图。

附件 4

成套设施装备购置与应用补贴试点 实施各阶段提供资料清单（参考）

一、购机者购机备案阶段清单

1. 购机者身份证明资料（个人须提供本人身份证，农牧业生产经营服务组织须提供营业执照和法人身份证，下同）
2. 用地手续完备证明、设施用地合规性证明
3. 其它资料（根据实际需要提供）

二、组织核验阶段清单

（一）购机者提供材料

1. 购机者身份证明资料
2. 购机合同、补充协议（如有）
3. 设备安装竣工验收材料
4. 发票
5. 其它资料（根据实际需要提供）

（二）生产企业提供材料

1. 售后服务凭证
2. 产品合格证
3. 使用说明书或使用手册
4. 培训记录
5. 设计安装图纸及详细设备清单、主材材质单